

令和 7 年度

修 繕 設 計 書

修 繕 名 環境クリーンセンター定期修繕

修 繕 場 所 鳥取市伏野 地内

修 繕 概 要

1. 設 計 金 額 円
(内、消費税及び地方消費税 円)

2. 修 繕 の 概 要

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| (1) 資源ごみ受入コンベヤ修繕 | (7) 大型ごみ系コンベヤ アンダーカバー更新修繕 |
| (2) 鉄圧縮機修繕 | (8) 二次破碎機修繕 |
| (3) アルミ圧縮機修繕 | (9) 可燃物コンベヤ修繕 |
| (4) 小型ごみ一次破碎機修繕 | (10) レベル計変換器更新修繕 |
| (5) 大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕 | (11) ペットボトル圧縮梱包機(1)修繕 |
| (6) 大型ごみ一次破碎機修繕 | |

3. 工 期

着工 令和 年 月

完了 令和 年 月

本 修 繕 費 内 訳 書

費 目	工 種	種 別	細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
工事費	直接工事費	(1)	資源ごみ受入コンベヤ修繕	1	式			A-1
		(2)	鉄圧縮機修繕	1	式			A-2
		(3)	アルミ圧縮機修繕	1	式			A-3
		(4)	小型ごみ一次破碎機修繕	1	式			A-4
		(5)	大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕	1	式			A-5
		(6)	大型ごみ一次破碎機修繕	1	式			A-6
		(7)	大型ごみ系コンベヤ アンダーカバー更新修繕	1	式			A-7
		(8)	二次破碎機修繕	1	式			A-8
		(9)	可燃物コンベヤ修繕	1	式			A-9
		(10)	レベル計変換器更新修繕	1	式			A-10
		(11)	ペットボトル圧縮梱包機(1)修繕	1	式			A-11
	直接工事費計			1	式			

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

本 修 繕 費 内 訳 書

費 目	工 種	種 別	細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
	共通仮設費			1	式			
純工事費								
	現場管理費			1	式			
工事原価								
	一般管理費			1	式			
工事価格								
消費税相当額				10	%			
工事費計								

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

(1) 資源ごみ受入コンベヤ修繕

A-1 単価表

種 目	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
ヘッド部ケーシング	SS400	1	個			
ゴム付きライナー	NR/SS400 463×835×t25	3	個			
ゴム付きライナー	NR/SS400 350×(210-620)×t25	2	個			
ゴム付きライナー	NR/SS400 350×620×t25	2	個			
ゴム付きライナー	NR/SS400 635×(370-500)×t25	2	個			
ゴム付きライナー	NR/SS400 500×635×t25	6	個			
戻りごみ排出シート	SS400	1	個			
労務費						B-1
計						

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

(2) 鉄圧縮機修繕

A-2 単価表

種 目	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
可動刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×790L×t35	1	枚			
固定刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×422L×t35	2	枚			
底面ライナー	799×2881×t9 EH	1	枚			
側面ライナー	708×2199×t9 HT540	2	枚			
押し箱ライナー	450×798×t8	1	枚			
労務費						B-2
計						

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

(3) アルミ圧縮機修繕

A-3 単価表

種 目	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
可動刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×640L×t35	1	枚			
固定刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×346L×t35	2	枚			
底面ライナー	649×1980×t9 EH	1	枚			
側面ライナー	608×1799×t9 HT540	2	枚			
押し箱ライナー	450×648×t8	1	枚			
労務費						B-3
計						

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

(4) 小型ごみ一次破碎機修繕

A-4 単価表

種 目	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
破碎刃	Φ430×t48 特殊刃物鋼	30	枚			
スペーサー	Φ220×t48.4 炭素鋼	33	枚			
調整スペーサー	Φ220×t48.2 炭素鋼	1	枚			
ダストシール	FD5048A0	2	個			
自動調心コロ軸受	型番24026	2	個			
オイルシール	S形 Φ100×Φ125×13	2	個			
オイルシール	TC形 Φ190×Φ225×16	2	個			
労務費						B-4
計						

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

(6) 大型ごみ一次破碎機修繕

A-6 単価表

種 目	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
フィードプレート用 油圧シリンダ	CA125B 140N	2	本			
油圧配管	STPT410(S) 40A Sch160	13	本			
スプリットフランジ	1131-40	20	個			
スプリットフランジ	1132-40	28	個			
油圧ホース	NWP350 38×2400	1	本			
油圧ホース	NWP350 38×2160	1	本			
油圧ホース	NWP350 38×2650	1	本			
油圧ホース	NWP350 38×2410	1	本			
リリース弁	R4V03-53511A1	4	個			
カップリング	ROTEX75	2	個			
配管製作組立費		1	組			
酸洗費		1	組			

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

(7) 大型ごみ系コンベヤ アンダーカバー更新修繕

A-7 単価表

種 目	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
アンダーカバー	(NO.2大型ごみ供給コンベヤ) SS 2.3t	5	組			
アンダーカバー	(No.1破砕物コンベヤ) SS 2.3t	4	組			
安全手摺	(JIS G3444, JIS H4080)	2	組			
外部枠組先行足場架払い	1800×900×1700(JIS G3444, JIS H4080)	2	組			
労務費						B-7
計						

鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合

特記仕様書

修繕内容は下記のとおりとする。

第1節 修繕（工事）の概要

- (1) 資源ごみ受入コンベヤ修繕
- (2) 鉄圧縮機修繕
- (3) アルミ圧縮機修繕
- (4) 小型ごみ一次破碎機修繕
- (5) 大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕
- (6) 大型ごみ一次破碎機修繕
- (7) 大型ごみ系コンベヤ アンダーカバー更新修繕
- (8) 二次破碎機修繕
- (9) 可燃物コンベヤ修繕
- (10) レベル計変換器更新修繕
- (11) ペットボトル圧縮梱包機(1)修繕

第2節 修繕（工事）の範囲、部分等

- (1) ヘッド部ケーシング、ゴム付きライナー、戻りごみ排出シート
- (2) 可動刃、固定刃、底面ライナー、側面ライナー、押し箱ライナー他
- (3) 可動刃、固定刃、底面ライナー、側面ライナー、押し箱ライナー他
- (4) 破碎刃、スペーサー、調整スペーサー、ダストシール他
- (5) サイクロ減速機、インバータ、ACリアクトル
- (6) フィードプレート用油圧シリンダ、油圧配管、油圧ホース他
- (7) アンダーカバー
- (8) ローター、新型ハンマー
- (9) コンベヤベルト他
- (10) レベル計変換器
- (11) 油圧ポンプ、マイクロベルト、ヒータユニット

第3節 工法（方法）等

- (1) 既設、資源ごみ受入コンベヤのヘッド部ケーシング等が摩耗しているため、新しい部品と交換する。
- (2) 既設、鉄圧縮機の可動刃、固定刃、ライナー等が摩耗しているため新しい部品と交換する。
- (3) 既設、アルミ圧縮機の可動刃、固定刃、ライナー等が摩耗しているため新しい部品と交換する。
- (4) 既設、小型ごみ一次破碎機の破碎刃、調整スペーサー等が摩耗しているため、新しい部品と交換する。
- (5) 既設、大型ごみ系コンベヤの駆動部等が劣化しているため、新しい機器へ更新する。
- (6) 既設、大型ごみ一次破碎機の油圧配管、フランジ、油圧ホース等が劣化しているため新しい部品と交換する。
- (7) 既設、大型ごみ系コンベヤのアンダーカバーが劣化しているため新しい部品と交換する。
- (8) 既設、二次破碎機のローター破碎刃が摩耗しているため肉盛溶接を行う。また加えて、新型ハンマーと交換する。
- (9) 既設、可燃物コンベヤのベルトが摩耗しているため新しい部品と交換する。

- (10) 既設、レベル計変換器が劣化しているため新しい部品と交換する。
- (11) 既設、ペットボトル圧縮梱包機(1)の油圧ポンプ等が劣化しているため新しい部品と交換する。

第4節 修繕機器、部品及び数量等

別表のとおり

第5節 その他付記事項

- (1) 補修作業に掛かる前に監督員と作業手順、安全確保の確認をすること。
- (2) 着手前には電源が遮断されていることを確認すること。
- (3) 必要に応じて監督員が立会い、指摘事項等があればその指示に従うこと。
- (4) 作業時に不具合が生じた場合には、ただちに監督員と十分な協議を行い、必要な対応処置についての承認を受けること。
- (5) 取替作業完了後、試運転を行い異音、振動及び流量等、機器の性能に支障のないことを確認すること。
- (6) 施工において、作業上足場が必要な場合は、労働安全衛生法に基づく作業足場を設置すること。
施工中、物体が落下又は飛来して作業者に危険を及ぼすおそれのある場合、若しくは他の建物機器等に損害を与えるおそれのある場合は、作業者に保護具を着用させ、防止網、シートバリケードの設置等危険防止及び建物・機器の損傷防止の為の養生措置を行うこと。
- (7) 本工事で発生する廃材は「建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律」等により積極的に再資源化に努めること。また、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等を遵守し、適切に処理すること。
- (8) 工事情報をCORINSへ登録すること。

修繕機器、部品及び数量等（第4節関係）

（別表）

修繕名称	品名	形状・寸法	数量
(1) 資源ごみ受入コンベヤ修繕			
	ヘッド部ケーシング	SS400	1個
	ゴム付きライナー	NR/SS400 463×835×t25	3個
	ゴム付きライナー	NR/SS400 350×(210-620)×t25	2個
	ゴム付きライナー	NR/SS400 350×620×t25	2個
	ゴム付きライナー	NR/SS400 635×(370-500)×t25	2個
	ゴム付きライナー	NR/SS400 500×635×t25	6個
	戻りごみ排出シート	SS400	1個
(2) 鉄圧縮機修繕			
	可動刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×790L×t35	1枚
	固定刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×422L×t35	2枚
	底面ライナー	799×2881×t9 EH	1枚
	側面ライナー	708×2199×t9 HT540	2枚
	押し箱ライナー	450×798×t8	1枚
(3) アルミ圧縮機修繕			
	可動刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×640L×t35	1枚
	固定刃(取付B付)	特殊刃物用鋼 75W×346L×t35	2枚
	底面ライナー	649×1980×t9 EH	1枚
	側面ライナー	608×1799×t9 HT540	2枚
	押し箱ライナー	450×648×t8	1枚
(4) 小型ごみ一次破碎機修繕			
	破碎刃	Φ430×t48 特殊刃物鋼	30枚
	スペーサー	Φ220×t48.4 炭素鋼	33枚
	調整スペーサー	Φ220×t48.2 炭素鋼	1枚
	ダストシール	FD5048A0	2個
	自動調心コロ軸受	型番24026	2個
	オイルシール	S形 Φ100×Φ125×13	2個
	オイルシール	TC形 Φ190×Φ225×16	2個
(5) 大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕			
	サイクロ減速機	11kw CHHM15-6245DA	2台
	インバータ	FRN11G2S-4JXS	2台
	ACリアクトル	FR-HAL-H11K	2台
(6) 大型ごみ一次破碎機修繕			
	フィードプレート用油圧シリンダ	CA125B 140N	2本
	油圧配管	STPT410(S) 40A Sch160	13本
	スプリットフランジ	1131-40	20個
	スプリットフランジ	1132-40	28個
	油圧ホース	NWP350 38×2400	1本
	油圧ホース	NWP350 38×2160	1本
	油圧ホース	NWP350 38×2650	1本
	油圧ホース	NWP350 38×2410	1本
	リリーフ弁	R4V03-53511A1	4個
	カップリング	ROTEX75	2個
	配管製作組立費		1組
	酸洗費		1組
	耐圧試験費		1組
	外部枠組先行足場架組み	1800×900×1700(JIS G3444, JIS H4080)	4組
	安全手摺	(JIS G3444, JIS H4080)	4組

修繕機器、部品及び数量等（第4節関係）

（別表）

修繕名称	品名	形状・寸法	数量
(7) 大型ごみ系コンベヤ アンダーカバー更新修繕			
	アンダーカバー	SS 2.3t	5組
	アンダーカバー	SS 2.3t	4組
	安全手摺	(JIS G3444, JIS H4080)	2組
	外部枠組先行足場架払い	1800×900×1700 (JIS G3444, JIS H4080)	2組
(8) 二次破砕機修繕			
	ローター肉盛溶接棒(整形用)	神戸製鋼製 MG-50	60kg
	ローター肉盛溶接棒(硬化用)	栗本鐵工所製 VAUTID-α	45kg
	新型ハンマー	高マンガン鋼鑄鋼品(栗本鐵工所製)	24個
(9) 可燃物コンベヤ修繕			
	コンベヤベルト	W750×3P×t5×32m	1巻
	エンドレス作業		1組
(10) レベル計変換器更新修繕			
	レベル計変換器	FMU90	1台
(11) ペットボトル圧縮梱包機(1)修繕			
	油圧ポンプ	A56-L-R-00-H-K-32500	1台
	マイクロベルト	3PJ861	2本
	ヒーターユニット	STRP-H	2式

現 場 説 明 書

令和7年5月15日以降適用

仕様書

①この契約において適用する仕様書は特に定めのない限り「鳥取県土木工事共通仕様書」とし、調達公告日時点で最新の仕様書 (<https://www.pref.tottori.lg.jp/294862.htm>) によること。

②仕様書特記事項第2条の表1-1-1-9工事の下請負の項中「鳥取県調査基準価格及び最低制限価格等設定要領第5条」とあるのは、鳥取県東部広域行政管理組合（以下「本組合」という。）が準用する「鳥取市建設工事低入札価格調査制度実施要領（令和3年3月31日制定）第4条」と読み替えるものとする。

③仕様書特記事項第2条の表1-1-1-35諸法令の遵守の項中「鳥取県暴力団排除条例（平成23年鳥取県条例第3号）」とあるのは本組合が準用する「鳥取市暴力団排除条例（平成24年3月鳥取市条例第1号）」と読み替えるものとする。

工期

①（他工事等との調整）
 _____については、_____と関連するので相互の連絡調整を密にすること。

②（部分完成、着工保留）
 _____については、_____まで_____（すること、しないこと）。

③（施工時間）
 本工事の施工時間帯は、昼間施工（8：30～17：00）を見込んでいる。
 _____の施工時間は、_____：_____～_____：_____とする。

④（標準工期）
 本工事における標準工期については以下の条件で算定している。また、余裕期間設定工事については実工期に余裕期間を加えたものを標準工期としている。

項 目	適 用
工期の設定方法	標準工期算定式・標準作業量による積み上げ日数
本工事に使用する雨休率	0.88（R1～R5 5年間平均値）
休日・悪天候以外の作業不能日	日（令和 年 月 日～令和 年 月 日）
標準工期（全体工期）	日（余裕期間含む・含まない）

⑤（余裕期間設定工事）
 本工事は、本組合が準用する鳥取市余裕期間設定工事に係る実施要領（平成29年10月24日付事務連絡都市企画課長通知）の対象工事であり、工事開始日、前払金の請求、技術者の配置及びその他の取扱いについては、同要領の規定による。
 標準工期については、④のとおりとする。

⑥（鋼材の調達の遅れによる工期の延長）
 この工事の工期には、鋼材調達期間として、_____ヶ月を見込んでいるが、受注者の責に帰することができない事由により鋼材の調達が遅れ、工期内に工事を完成することができない場合は、その理由を明示した書面により、発注者に工期の延長変更を請求することができる。

⑦（週休2日工事）
 本工事は、本組合が準用する鳥取市週休2日工事試行実施要領（令和7年5月9日付検査契約課長通知）の対象工事である。<https://www.city.tottori.lg.jp/www/contents/1414391344898/index.html>に掲載された最新の同要領の規定に従い週休2日工事を実施すること。

用地関係

①（用地、物件等未処理）
 本工事区間の _____ には _____ があるので、監督員と打合せのうえ施工を行うこと。
 なお、 _____ 頃 _____ の予定である。

支障物件

①（埋設物等の事前調査）
 工事に係る地下埋設物等の事前調査については、〔未調査・（水道・下水道・電気・通信・ガス・その他 _____）について調査済み〕である。
 事前調査済みのうち本工事区域内で埋設が確認されている地下埋設物等は、（水道・下水道・電気・通信・ガス・その他 _____）であるため、各管理者の立会を求めて埋設位置等の確認を行うこと。
 その他埋設が想定される未調査の埋設物については事前に確認を行うとともに、管理者不明の埋設物等が確認された場合は、監督員に報告すること。

②（支障物件）
 _____の施工に当って、_____が支障となっているが、_____までに移設が完了する見込である。
 予定どおり処理できなかった場合は別途協議する。

③（立木の置き場所）
 工事用地内の立木は伐採し、_____に置くこと。

公害対策

①（低騒音型・低振動型建設機械）
 本工事のうち施工箇所： _____ については、特に生活環境を保全する必要があるため、下記工種の施工に当たっては、低騒音型・低振動型建設機械の指定に関する規定（国土交通省告示、平成13年4月9日改正）に基づき指定された建設機械を使用するものとする。
 該当工種： _____、施工機械： _____

③ (バイオマス発電燃料加工施設への搬出)

建設発生木材は _____ 市・町・村 _____ 地内の _____ のバイオマス発電燃料加工施設への搬出 (片道運搬距離 _____ km) を想定し、1 t 当り _____ 円を見込んでいる。搬出先を変更する場合には、理由を付して協議を行うこと。なお、公共工事で伐採する支障木は、一般木質バイオマスとして区分される。一般木質バイオマスであることは、立木の所有者 (本組合) 自らにより由来を証明することを基本とするが、伐採・運搬を行う者が由来を証明する場合は、鳥取県森林組合連合会が登録・審査した認定団体でなければならない。当該工事は、[所有者 (本組合) ・伐採・運搬を行う者] により由来の証明を行うこととしているため、着手にあたっては事前に監督員に確認すること。

④ (木材市場等へ売却)

建設発生木材は _____ 市・町・村 _____ 地内の _____ への搬出 (片道運搬距離 _____ km) を想定し _____ 円を見込んでいる。これは、他の木材市場等への売却を妨げるものではないが、売却先を変更する場合の理由を付して協議すること。

⑤ (再資源化施設へ搬出)

コンクリート塊、アスファルト塊、建設発生木材等は、再生資源として、下記の再資源化施設等への搬出を見込んでいる。これは、他の施設へ搬出を妨げるものではないが搬出先を変更する場合は理由を付して協議を行うこと。再資源化施設業者等と書面による委託契約を行うとともに、運搬車両ごとにマニフェストを発行するものとする。

なお、再資源化施設へ搬出が完了したときは、書面により報告すること。

(施設の名称・受入れ費用)

コンクリート塊 _____ 市・町・村 _____ 地内の _____
(運搬距離 _____ km)、費用 1 t 当り _____ 円

アスファルト塊 _____ 市・町・村 _____ 地内の _____
(運搬距離 _____ km)、費用 1 t 当り _____ 円

建設発生木材 _____ 市・町・村 _____ 地内の _____
(運搬距離 _____ km)、費用 1 t 当り _____ 円

その他 () _____ 市・町・村 _____ 地内の _____
(運搬距離 _____ km)、費用 1 t 当り _____ 円

(受入れ時間帯) 8時～17時 (平日)

(受入れ条件) ア 路盤材、土砂、金属片等が混入していないこと。

イ コンクリート塊、アスファルト塊の径は500mm以下であること。

ウ 建設発生木材に関しては、泥等の付着がなく、径 _____ cm以下、長さ _____ m以下であること。

エ 2次災害発生の恐れのある物質 (廃油等) を含まないこと。

⑥ (最終処理等)

_____ については、_____ 市・町・村 _____ 地内の産業廃棄物処理場への搬出 (片道運搬距離 _____ km) を想定し、その費用として 1 t 当り _____ 円を見込んでいる。

これは、他の施設へ搬出を妨げるものではないが、搬出先を変更する場合は協議を行うこと。

⑦ (産業廃棄物の処理に係る税)

産業廃棄物の処理に係る税に相当する額を、 _____ 円見込んでいる。

⑧ (伐木工歩掛及び参考数量)

伐木工は伐木工歩掛 (令和元年10月15日付第201900175199号鳥取県県土整備部技術企画課長通知) による。また伐採工計算書に基づき参考数量として算出しているので、実績について見積もり等により監督員に協議を行うこと。

⑨ (建設発生木材の出来形数量)

建設発生木材の運搬量、搬出量は出来形数量に応じて設計変更を行う。そのため、次のとおり数量管理を行うこと。

工 種	項 目	規 格	摘 要
建設発生木材運搬量	現場において運搬車の計測を行うこと。 平均的な1断面を計測。計測に当たっては、頂部に最低2箇所の折れ点を設けること。 断面積に荷台の延長を乗じて体積を算定する。	運搬車全数の測定を行うこと。また、10台に1台の割合で写真管理を行うこと。 ただし、搬出台数が10台に満たない場合は、2台以上写真管理を行うこと。 なお、マニフェストで運搬量 (体積 (空m ³)) が確認出来る場合は、計測、写真管理は不要とする。	
建設発生木材搬出量	マニフェスト又は伝票管理を行うこと。	運搬車全数の管理を行うこと。	伝票は処分業者が発行したものでなければならない。

⑩ (マニフェスト)

産業廃棄物の運搬又は処分を他人に委託するときは、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づきマニフェストを作成すること。ただし、一般廃棄物や有価物は不要である。

建設副産物の処理

建設副産物の使用	<p>① (建設発生土の使用) ー</p> <p style="padding-left: 20px;">_____ 工事から [本工事運搬・相手方運搬] の建設発生土を受入れ、使用箇所： _____ に使用する。</p> <p>② (再生資材の使用) ー</p> <p style="padding-left: 20px;">ア Co雑割材は、 _____ 工事から運搬し、使用箇所： _____ に使用する。</p> <p style="padding-left: 20px;">イ アスファルト・コンクリート切削殻等は、 _____ 工事から運搬し、使用箇所： _____ に使用する。</p> <p style="padding-left: 20px;">ウ 再生クラッシュラン [規格：RC- _____] は、使用箇所： _____ に使用する。</p> <p style="padding-left: 20px;">エ 再生コンクリート砂 [規格：RS- _____] は、使用箇所： _____ に使用する。</p> <p style="padding-left: 20px;">オ 再生加熱アスファルト混合物 [規格： _____] は、使用箇所： _____ に使用する。</p> <p style="padding-left: 20px;">カ その他再生資材 [資材名： _____] [規格： _____] は、使用箇所： _____ に使用する。</p> <p style="padding-left: 20px;">キ 本工事において、再生クラッシュランの使用は上記ウに記載のものを想定している。当該碎石について、受注者が再生資源化施設側と供給状況等について協議し、再資源化施設側から書面により供給の確保ができない旨の回答があった場合には、他の再生碎石を使用することとし、設計変更の対象とする。その上で他の再生碎石の確保も難しいと判断された場合には、新材を使用することとし、設計変更の対象とする。</p> <p style="padding-left: 20px;">ク 本工事において、粒度調整碎石の使用は新材を想定している。ただし、受注者が再生材の使用を希望する場合には、受注者において供給状況を確認し、再生材の使用について協議することとし、設計変更の対象とする。</p>
工事用道路	<p>① (農地の一時転用について) ー</p> <p style="padding-left: 20px;">本工事を施工するために必要な仮設道路等を農地に設置する目的で、受注者が農地を借地する場合は、事前に鳥取市農業委員会と協議を行い、農地法第5条第1項に基づく農地一時転用の許可を得ること。</p> <p style="padding-left: 20px;">【令和5年4月1日時点で、前工事等の請負業者が一時転用している農地を継続して利用する場合は、以下も記載する。(該当がなければ記載を削除)】</p> <p style="padding-left: 20px;">受注者は、前工事等の請負業者が農地一時転用している農地を継続して利用する場合、速やかに変更報告書を作成の上、鳥取市農業委員会へ提出し、工事完了後はその旨を連絡すること。</p> <p>② (農地の賃貸借) ー</p> <p style="padding-left: 20px;">ア _____ の用途に使用するため、鳥取市 _____ 番地を賃貸借すること。</p> <p style="padding-left: 20px;">イ 土地賃貸借契約書に本組合が準用する「鳥取市との建設工事請負契約に基づき、土地の貸借権は本組合が有することとし、原状復旧の責は本組合が負い、受注者がその任に当たるものとする。」を明記すること。</p> <p style="padding-left: 20px;">ウ 賃貸人に賃貸借料を支払うこと。</p> <p style="padding-left: 20px;">エ 工事完了後、速やかに農地の原状に復旧すること。</p> <p style="padding-left: 20px;">オ イにより契約した地番における、農地一時転用許可は不要である。</p>
その他	<p>① (自社施工) ー 本工事においては、 (※ _____ 工 (_____ 工を除く) のうち少なくとも _____ 千円までの部分は、鳥取県県土整備部自社施工対象工事適正実施要領 (平成22年7月12日付第201000057710号県土整備部長通知) に定めるところにより自社施工しなければならない。</p> <p style="padding-left: 20px;">※該当する細別 (レベル4) を記載する。</p> <p>② (工事名称) ー 工事標示板に記載する名称は、 <u>環境クリーンセンター定期修繕</u> とする。</p> <p style="padding-left: 20px;">なお、工事標示板には、原則として県産木材を使用すること。また、その他の保安施設等についても積極的に県産木材を使用すること。</p> <p>③ (監督体制) ー 本工事の監督体制は (一般・重点) 監督とする。</p> <p style="padding-left: 20px;">重点監督の工種は _____ とし、その他の工種は一般監督とする。</p> <p style="padding-left: 20px;">なお、本組合が準用する鳥取市建設工事低入札価格調査制度対象工事となった場合は、別途通知する。</p> <p>④ (三者協議) ー 本工事は、 _____ 工事であり、工事着工までに、施工条件及び施工の留意点等を確認するため、発注者並びに当該工事の測量等業務受注者及び施工受注者の三者で協議するものとする。(重点監督工事等に適用)</p> <p>⑤ (技能士常駐) ー 本工事には、下記のとおり鳥取県土木工事共通仕様書特記事項に基づく技能士常駐対象工種が含まれており、該当工種の作業期間は、技能士が工事現場に常駐しなければならない。</p> <p style="padding-left: 20px;">ア 技能士種別： _____ 技能士、該当工種： _____ 工、特記事項根拠： _____ 頁</p> <p style="padding-left: 20px;">イ 技能士種別： _____ 技能士、該当工種： _____ 工、特記事項根拠： _____ 頁</p> <p style="padding-left: 20px;">ウ 技能士種別： _____ 技能士、該当工種： _____ 工、特記事項根拠： _____ 頁</p> <p>⑥ (電子納品) ー 情報共有システムを利用する工事は、原則として工事完成図書電子納品すること。ただし、止むを得ない事情がある場合は、監督員と協議の上、紙書類によることができる。</p> <p style="padding-left: 20px;">情報共有システムを利用しない工事であっても、受注者が電子納品を希望する場合は、監督員と協議の上、電子納品対象工事とする。</p> <p style="padding-left: 20px;">電子納品に当たっては、本組合が準用する「鳥取市電子納品・情報共有運用ガイドライン」 (以下「ガイドライン」という。) に従い適正に納品すること。</p>

⑦ (情報共有システム)

予定価格1,500万円以上の工事は、原則として情報共有システム(以下「システム」という。)を利用することとする。ただし、止むを得ない事情等によりシステムを利用できない場合は、監督員と協議の上、紙書類によることができる。

予定価格1,500万円未満の工事であっても、受注者がシステムの利用を希望する場合は、監督員と協議の上、システムを利用することができる。

システム利用に当たっては、ガイドラインに従い適正に実施すること。

⑧ (寒中コンクリート)

本工事は、寒中コンクリートとして施工を行わなければならない期間があるので、適正に実施すること。なお、寒中コンクリートの養生費用については、「寒中コンクリートの養生費用について」(平成23年12月7日付第201100123529号県土整備部長通知)に基づいて処理することとし、設計変更の対象とする。

⑨ (実施単価全面改定時の適用単価)

実施単価全面改定後に指名通知を行う工事は最新単価を適用することとしているが、本工事は旧単価において積算を行っているため、契約締結後には速やかに最新単価に基づく変更契約を行う。

⑩ (建設機械の賃料の採用単価)

ア 建設機械の賃料について、ラフテレーンクレーン及び高所作業車以外の建設機械は長期割引単価を標準としている。

通常単価を採用した建設機械[無し・有り()]

イ ラフテレーンクレーン及び高所作業車について、1ヶ月以上の長期利用に当たるものは長期割引単価を採用し、1ヶ月未満の利用に当たるものは通常単価を採用している。

本工事の 工で使用を想定しているラフテレーンクレーン(規格 t吊)の採用単価は、(通常単価・長期割引単価)(建設物価 月号 頁)を採用し、本工事の 工で使用を想定している高所作業車(規格 t吊)の採用単価は、(通常単価・長期割引単価)(建設物価 月号 頁)を採用している。

⑪ (現場環境改善)

【災害復旧工事以外】(該当しない場合は削除)

本工事は、現場環境改善(率計上分)実施対象工事と[する・しない]。

下表の内容のうち原則として各費目(仮設備関係、営繕関係、安全関係及び地域連携)ごとに1実施内容ずつ(いずれか1項目のみ2実施内容)の合計5つの実施内容を実施すること。港湾及び漁港事業は、項目に防災・危機管理関係を含めることができる。

実施に当たっては、施工計画書に実施内容及び実施時期を記載し、実施後に監督員に写真等を提出すること。

地域の状況・工事内容により組み合わせ、費目数及び実施内容を変更する場合は、原則として設計変更は行わないが、その内容(目的に資するものであること)について監督員の確認を受けること。

1内容も実施困難な場合は、監督員と協議の上、設計変更により率計上は行わない。

また、主に現場の施設や設備に対する熱中症対策・防寒対策に関する費用については、率分の計上ではなく、契約変更時に対策の妥当性を確認の上、積み上げ計上を行う。施設・設備の種類や規模及び設置期間については、監督員と協議の上、決定する。

その他

計上費目	実施内容
仮設備関係	1. 用水・電力等の供給設備, 2. 緑化・花壇 3. ライトアップ施設, 4. 見学路及び椅子の設置 5. 昇降設備の充実, 6. 環境負荷の低減
営繕関係	1. 現場事務所の快適化(女性用更衣室の設置を含む) 2. 労働者宿舎の快適化 3. デザインボックス(交通誘警備員待機室) 4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等
安全関係	1. 工事標識・照明・安全具等安全施設のイメージアップ(電光式標識等) 2. 盗難防止対策(警報機等)
地域連携	1. 完成予想図, 2. 工法説明図, 3. 工事工程表 4. デザイン工事看板(各工事PR看板含む) 5. 見学会等の開催(イベント等の実施含む) 6. 見学所(インフォメーションセンター)の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等(地域行事等の経費を含む), 9. 社会貢献
防災・危機管理関係 (港湾・漁港事業)	1. 防災訓練(地震・台風等の自然災害に対する訓練)

【災害復旧工事】(該当しない場合は削除)

現場環境改善費における主に現場の施設や設備に対する熱中症対策・防寒対策に関する費用は、契約変更時に対策の妥当性を確認の上、積み上げ計上を行う。施設・設備の種類や規模及び設置期間については、監督員と協議の上、決定する。

⑫ (熱中症対策)

熱中症対策について <https://www.pref.tottori.lg.jp/291941.htm> に掲載の熱中症予防対策資料を参考に熱中症予防対策を実施すること。また、気象庁から高温注意報（最高気温35℃以上が予想される場合）が発表された日においては、作業の中断、作業時間の短縮を行うか、十分な水分、塩分の摂取のほか休憩場所の整備及び十分な休憩時間を確保するなどの熱中症予防対策を確実に実施したうえで作業を行うこと。

~~⑬ (現場管理費補正)~~

本工事は、熱中症対策に資する現場管理費補正の対象工事と〔する・しない〕。

熱中症対策に資する現場管理費補正の適用を希望する場合は、<https://www.pref.tottori.lg.jp/285759.htm>（治山工事、林道工事の場合は<https://www.pref.tottori.lg.jp/318163.htm>）に掲載の熱中症対策に資する現場管理費補正の試行要領に基づき、工事着手前に提出する施工計画書に、工事期間中における気温の計測方法及び計測結果の報告方法を記載すること。

計測結果は施工計画書に基づき、計測結果の資料を工期末の14日前までに提出すること。

~~⑭ (日本芝生産地への配慮)~~

日本芝の生産に配慮した植生工について（令和2年2月27日付第201900299342号県土整備部長通知）（<https://www.pref.tottori.lg.jp/290178.htm>）に基づき、日本芝を生産するほ場と、その前後も含めたほ場に隣接する法面においては、植生工にバミューダグラスの使用を禁止する。

ア [張芝工・筋芝工] は、日本芝の〔野芝・高麗芝〕を使用すること。

イ [植生基材吹付工・客土吹付工・種子散布工・枠内吹付工] に使用する種子に「バミューダグラス」は使用しないこと。配合種子は監督員と協議のうえ決定すること。

ウ [わら芝工・植生シート工・植生マット工] に使用する種子に「バミューダグラス」は使用しないこと。バミューダグラスの代替えの種子として〇〇を使用し、材料費として1㎡当り ___円を見込んでいる。

~~⑮ (ICT活用工事[受注者希望型(LightICTを含む)])~~

本工事は、受注者希望型(LightICTを含む)の対象工事である。ICTの活用を希望する場合は、最新の「ICT活用工事特記仕様書(受注者希望型)」によること。

仕様書の改定状況は <https://www.pref.tottori.lg.jp/269460.htm> を参照すること。

そ
の
他

⑯ (現場代理人の兼務)

本組合が準用する鳥取市発注工事等における現場代理人の常駐義務の緩和措置について（令和2年6月5日付総務部長通知）に基づき、本工事は現場代理人の兼務について可能と〔する・しない〕

兼務可能な工事については、以下の条件を全て満たす場合に認めることとする。

1. 対象

本組合発注工事及び業務（消防局が発注するものを除く。）のうち、以下の条件を全て満たすものについて、合計3件まで現場代理人の兼務を認める。

(1) 請負代金額が1,500万円以上の工事等は、3件のうち1件以下であること。

(2) 兼務の対象となる各工事等の請負代金額が、いずれも4,500万円（建築一式工事の場合は9,000万円）未満であること。

(3) 兼務を行おうとする現場代理人が、他の工事等で建設業法（昭和24年法律第100号）第26条第3項の規定による専任を要する主任技術者又は監理技術者となっていないこと。

2. 手続き

現場代理人を兼務させようとする場合は、現場代理人兼務届（様式第1号）に兼務の対象となる各工事等の位置図及び工程表を添付し、各工事等の担当課（工事事務所）に提出する。

現場代理人の兼務状況に変更があった場合又は兼務を解除する場合（兼務の対象となっているいずれかの工事等が完成した時も含む。）は、現場代理人兼務状況変更届（様式第2号）を各工事等の担当課（工事事務所）に提出する。

~~⑰ (土石流の発生・到達するおそれのある現場での工事)~~

本工事は、労働安全衛生規則第2編第12章「土石流による危険の防止」に定める、土石流が発生する恐れのある現場において行う工事である。

安全対策について、<https://www.pref.tottori.lg.jp/295476.htm> に掲載の「土石流の発生・到達するおそれのある現場での工事における安全対策について」に基づいて実施すること。

⑱ (工事書類)

完成検査時に必要な工事書類については、本組合が準用する最新の「土木工事書類作成の手引き」を参考にすること。 <https://www.city.tottori.lg.jp/www/contents/1615358614048/index.html>

⑱ (評定対象外工事)

本工事は、建設工事成績評定要領第2条第1項各号のいずれかに該当する評定対象外工事であり、検査成績の工事成績評定の対象外(可否判定)とする。なお、完成検査時に必要な工事書類については、「土木工事書類簡素化マニュアル」を参考にする。

<https://www.city.tottori.lg.jp/www/contents/1616993532609/index.html>

~~㉑ (掲示板の設置)~~

本工事は「防災・減災、国土強靱化のための5か年加速化対策」に基づく工事であり、掲示板の工事種類について「国土強靱化対策工事(5か年加速化対策)」と標記すること。掲示板の記載及び記載内容については、道路・河川工事現場における標示施設の設置の徹底について(令和3年6月1日付け国土交通省大臣官房技術調査課 建設システム管理企画室長 事務連絡)を参考にする。

~~㉒ (遠隔臨場)~~

本工事は、遠隔臨場の対象工事である。遠隔臨場の活用を希望する場合は、本組合が準用する最新の「鳥取市建設工事・測量等業務の遠隔臨場に関する試行要領」による。

<https://www.city.tottori.lg.jp/www/contents/1414391344898/index.html>

~~㉓ (快適トイレの試行)~~

1. 内容

受注者は、現場に以下の(1)～(11)の仕様を満たす快適トイレを設置することを原則とする。(12)～(17)については、満たしていればより快適に使用出来ると思われる項目であり、必須ではない。

【快適トイレに求める機能】

- (1) 洋式便器
- (2) 水洗及び簡易水洗機能(し尿処理装置付き含む)
- (3) 臭い逆流防止機能
- (4) 容易に開かない施錠機能
- (5) 照明設備
- (6) 衣類掛け等のフック、又は、荷物の置ける棚等(耐荷重を5kg以上とする)

【付属品として備えるもの】

- (7) 現場に男女がいる場合に男女別の明確な表示
- (8) 周囲からトイレの入口が直接見えない工夫
- (9) サニタリーボックス(女性用トイレに必ず設置)
- (10) 鏡と手洗器
- (11) 便座除菌クリーナー等の衛生用品

【推奨する仕様、付属品】

- (12) 室内寸法900×900mm以上(面積ではない)
- (13) 擬音装置(機能を含む)
- (14) 着替え台
- (15) 臭気対策機能の多重化
- (16) 室内温度の調整が可能な設備
- (17) 小物置き場(トイレトペーパー予備置き場等)

2. 快適トイレに要する費用【災害復旧工事以外】(該当しない場合は削除)

快適トイレに要する費用については、当初は計上していない。
受注者は、上記1の内容を満たす快適トイレであることを示す書類を添付し、規格・基数等の詳細について監督員と協議することとし、精算変更時において、見積書を提出するものとする。

【快適トイレに求める機能】(1)～(6)及び【付属品として備えるもの】(7)～(11)の費用については、従来品相当を差し引いた後、51,000円/基・月を上限に設計変更の対象とする。

なお、設計変更数量の上限は、男女別で各1基ずつ2基/工事(施工箇所)※までとする。
また、運搬・設置費は共通仮設費(率)に含むものとし、2基/工事(施工箇所)※より多く設置する場合や積算上限額を超える費用については、現場環境改善費(率)を想定しており、別途計上は行わない。

※「施工箇所が点在する工事の積算」適用工事や施工延長が長いなどのトイレを施工箇所に応じて複数設置する必要性が認められる工事については、「工事」を「施工箇所」に読み替え、個々の施工箇所計上できるものとする。

2. 快適トイレに要する費用【災害復旧工事】(該当しない場合は削除)

快適トイレに要する費用については、当初は計上していない。
受注者は、上記1の内容を満たす快適トイレであることを示す書類を添付し、規格・基数等の詳細について監督員と協議することとし、精算変更時において、見積書を提出するものとする。

【快適トイレに求める機能】(1)～(6)及び【付属品として備えるもの】(7)～(11)の費用については、従来品相当を差し引いた後、51,000円/基・月を上限に設計変更の対象とする。

なお、設計変更数量の上限は、男女別で各1基ずつ2基/工事(施工箇所)※までとする。
また、運搬・設置費は共通仮設費(率)に含むものとし、2基/工事(施工箇所)※より多く設置する場合や積算上限額を超える費用については、別途計上は行わない。

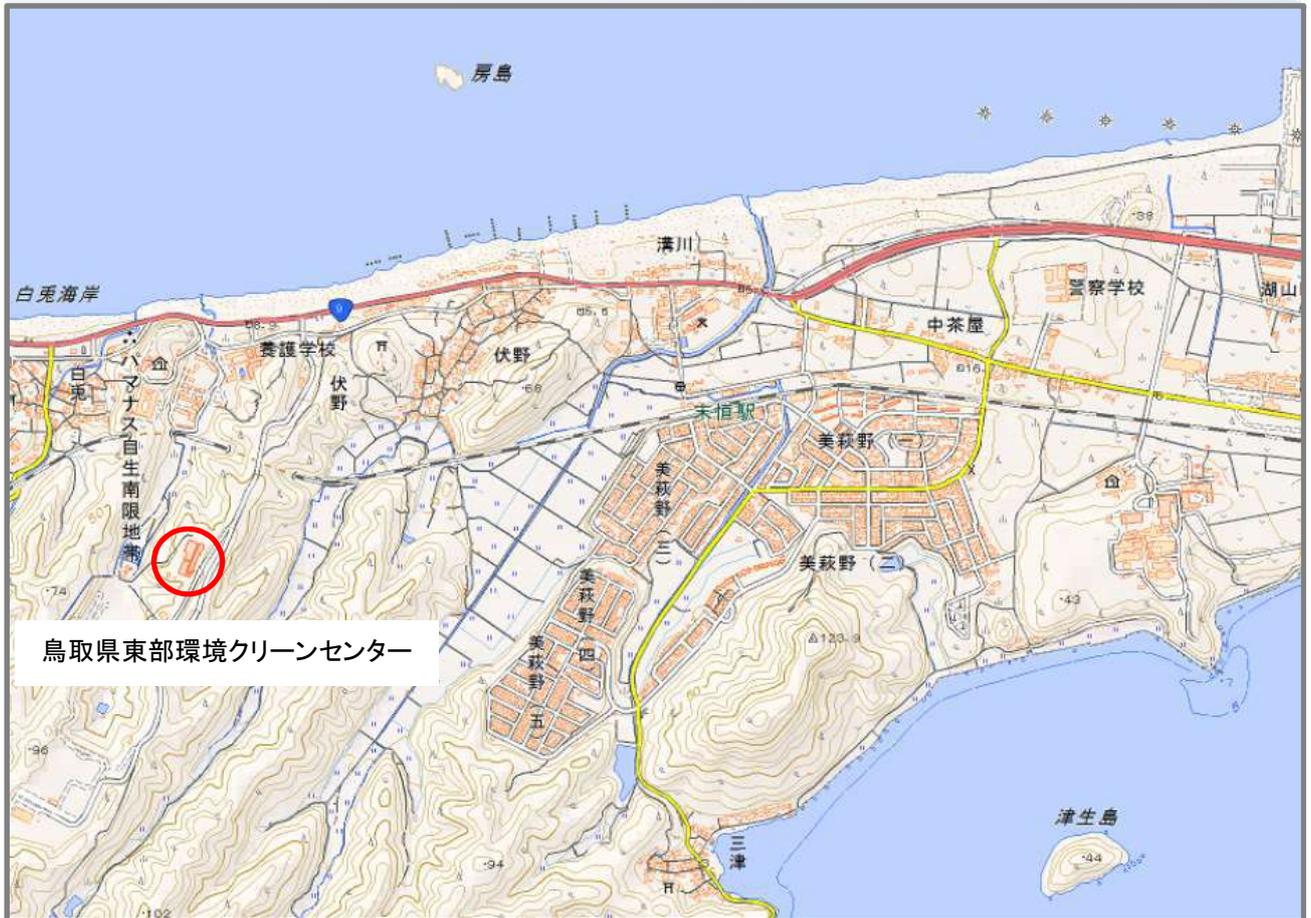
※「施工箇所が点在する工事の積算」適用工事や施工延長が長いなどのトイレを施工箇所に応じて複数設置する必要性が認められる工事については、「工事」を「施工箇所」に読み替え、個々の施工箇所計上できるものとする。

3. その他

快適トイレの手配が困難の場合は、監督員と協議の上、試行の対象外とする。

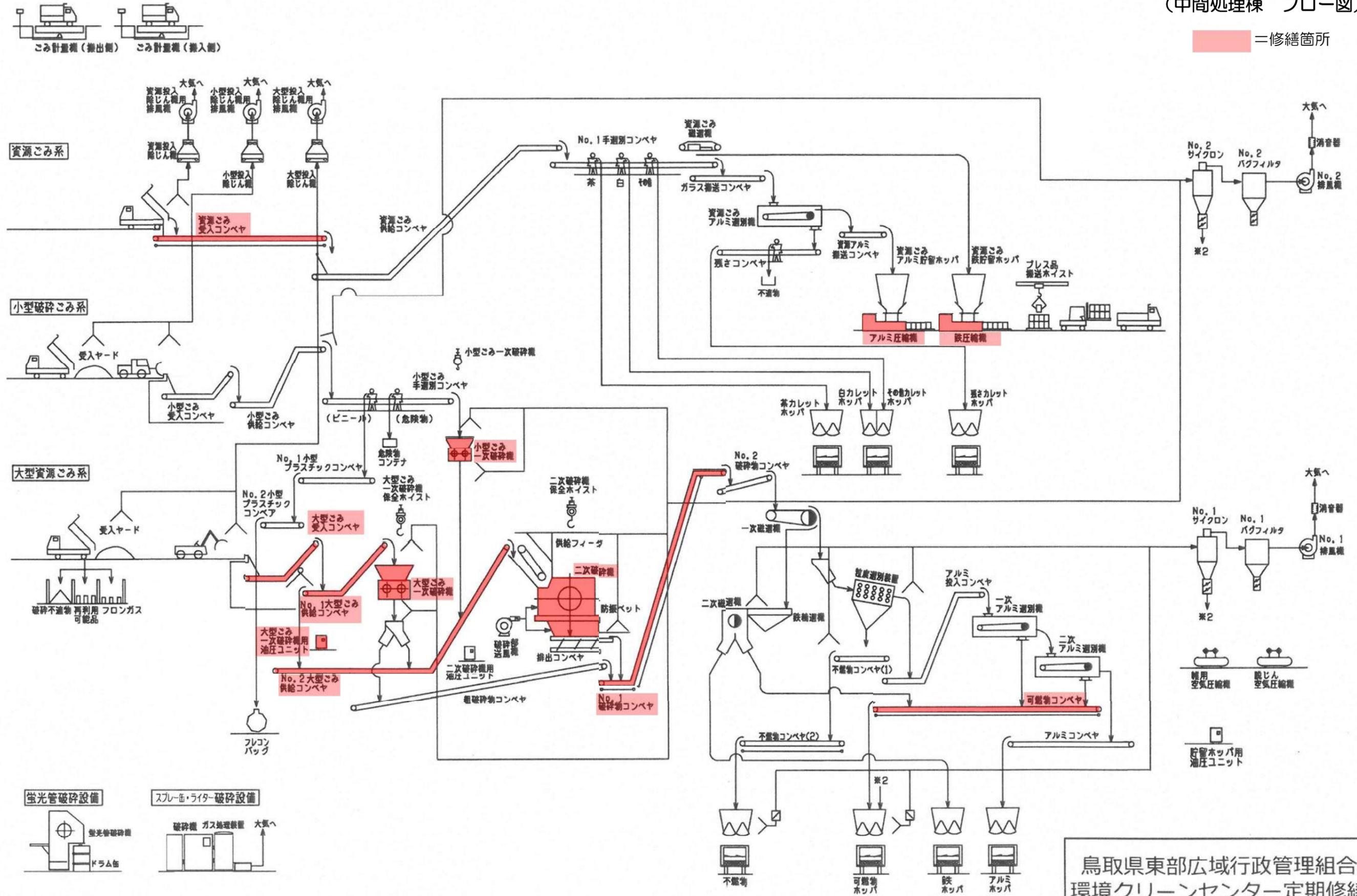
そ
の
他

鳥取県東部環境クリーンセンター位置図

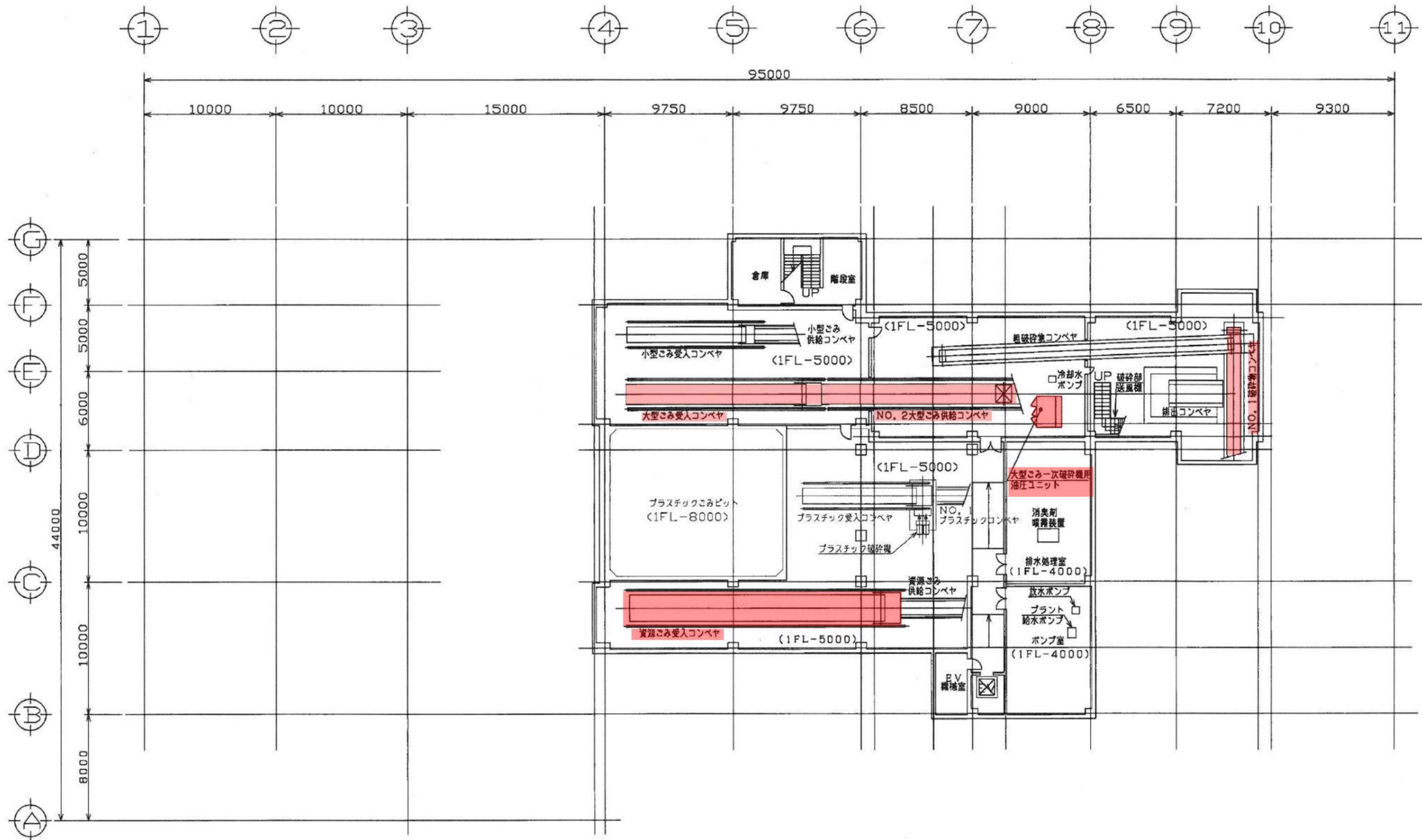


(中間処理棟 フロー図)

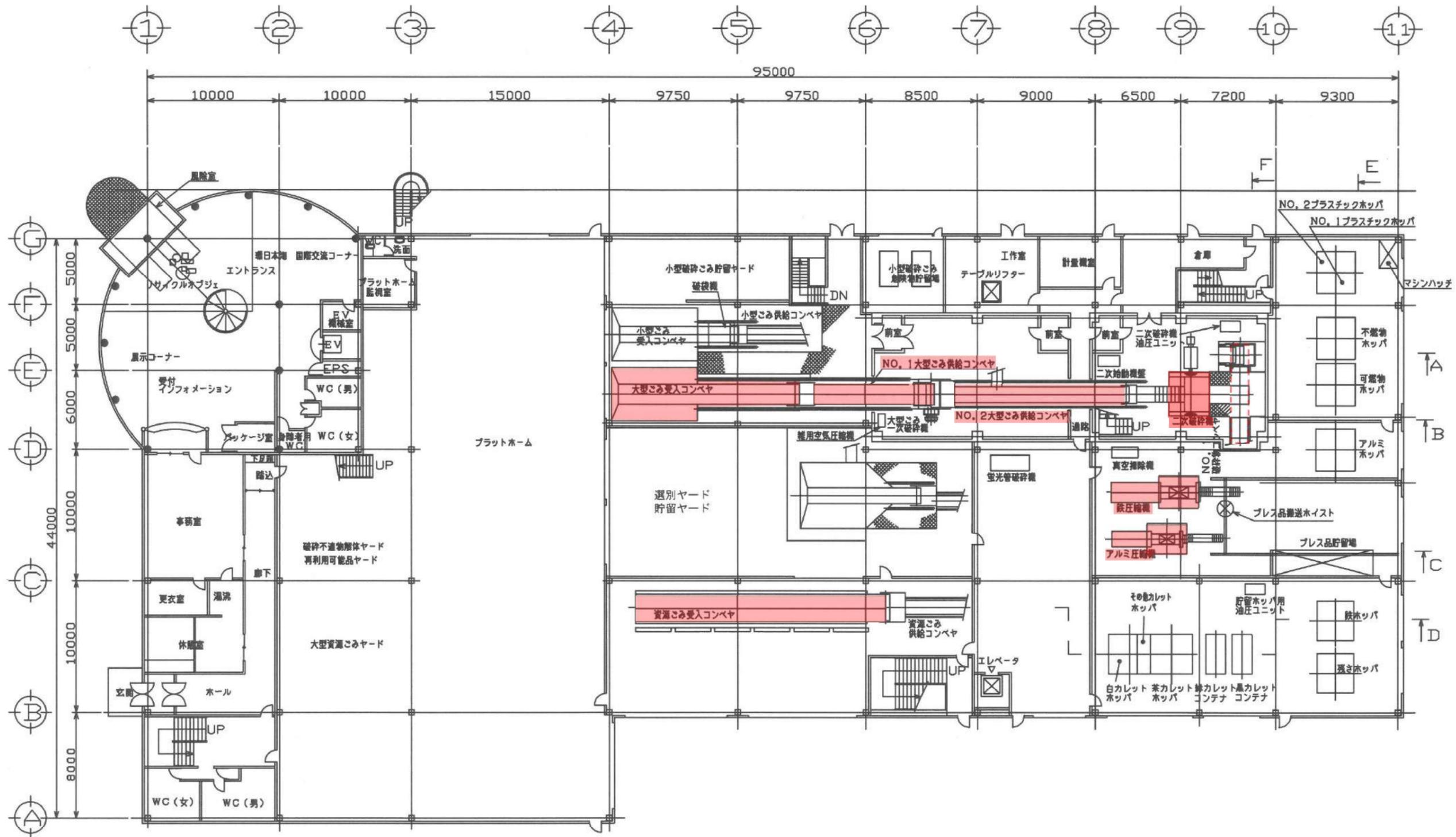
■ = 修繕箇所



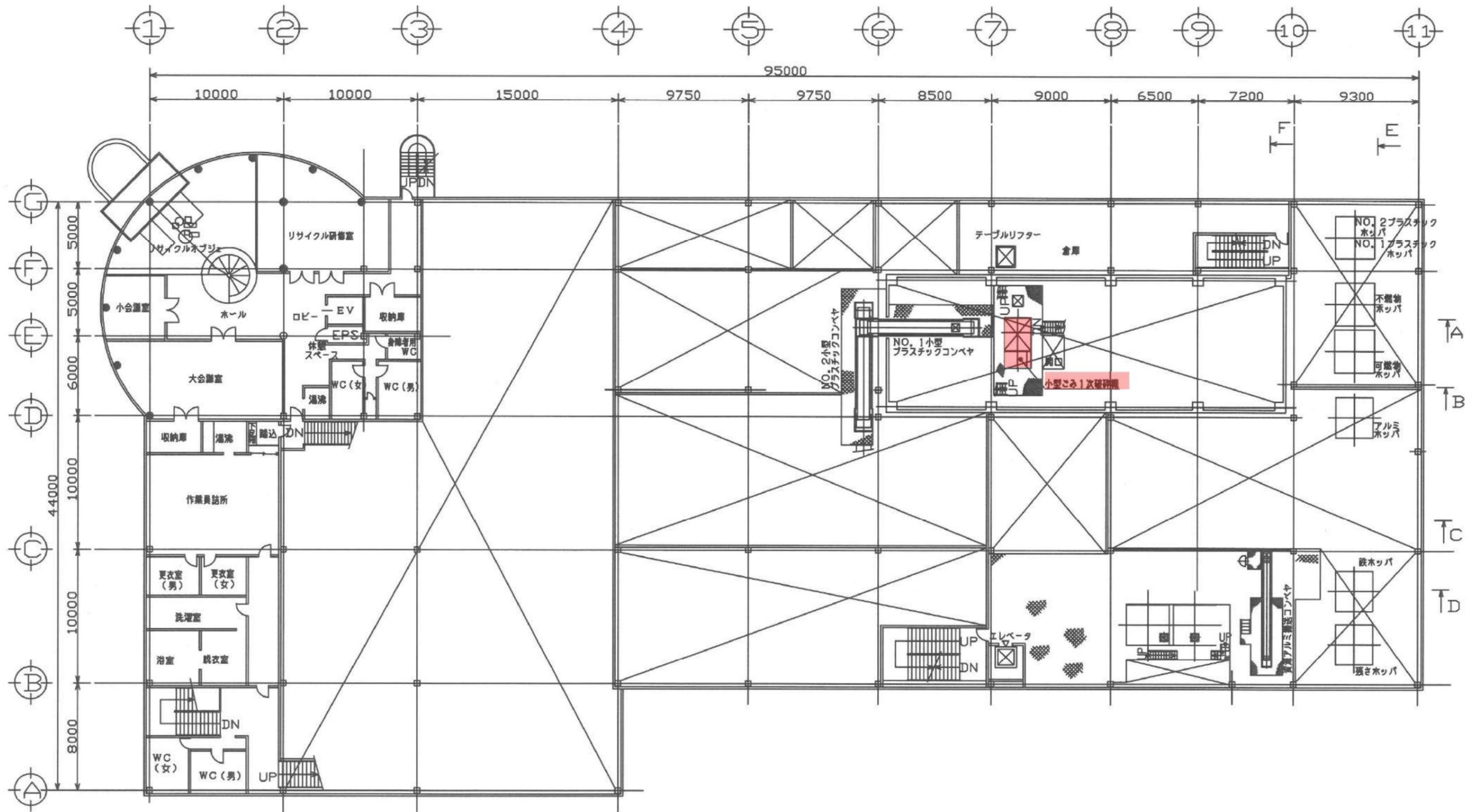
鳥取県東部広域行政管理組合
 環境クリーンセンター定期修繕
 (中間処理棟フロー図)



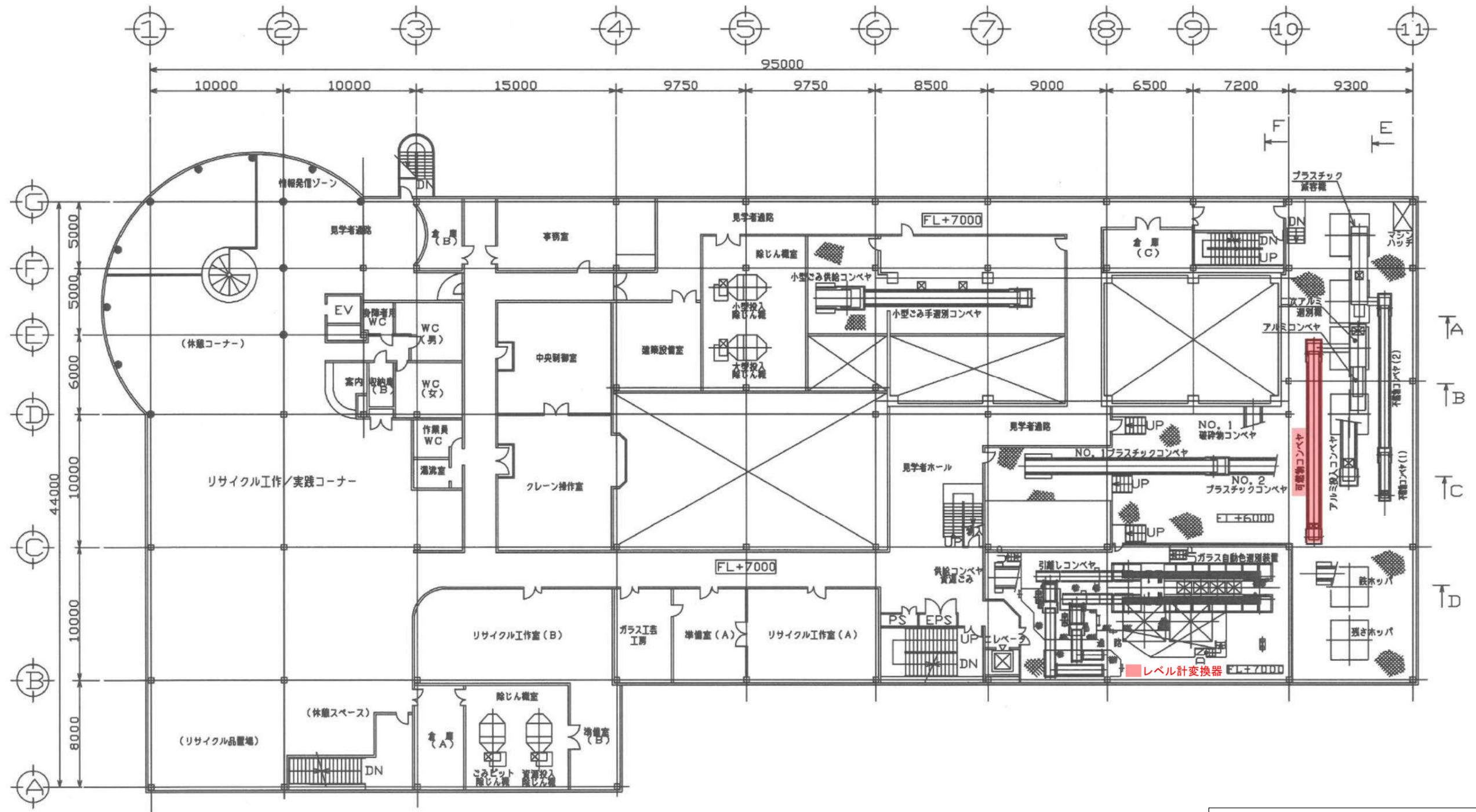
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
図番	機械処理棟 平面図 (B階)



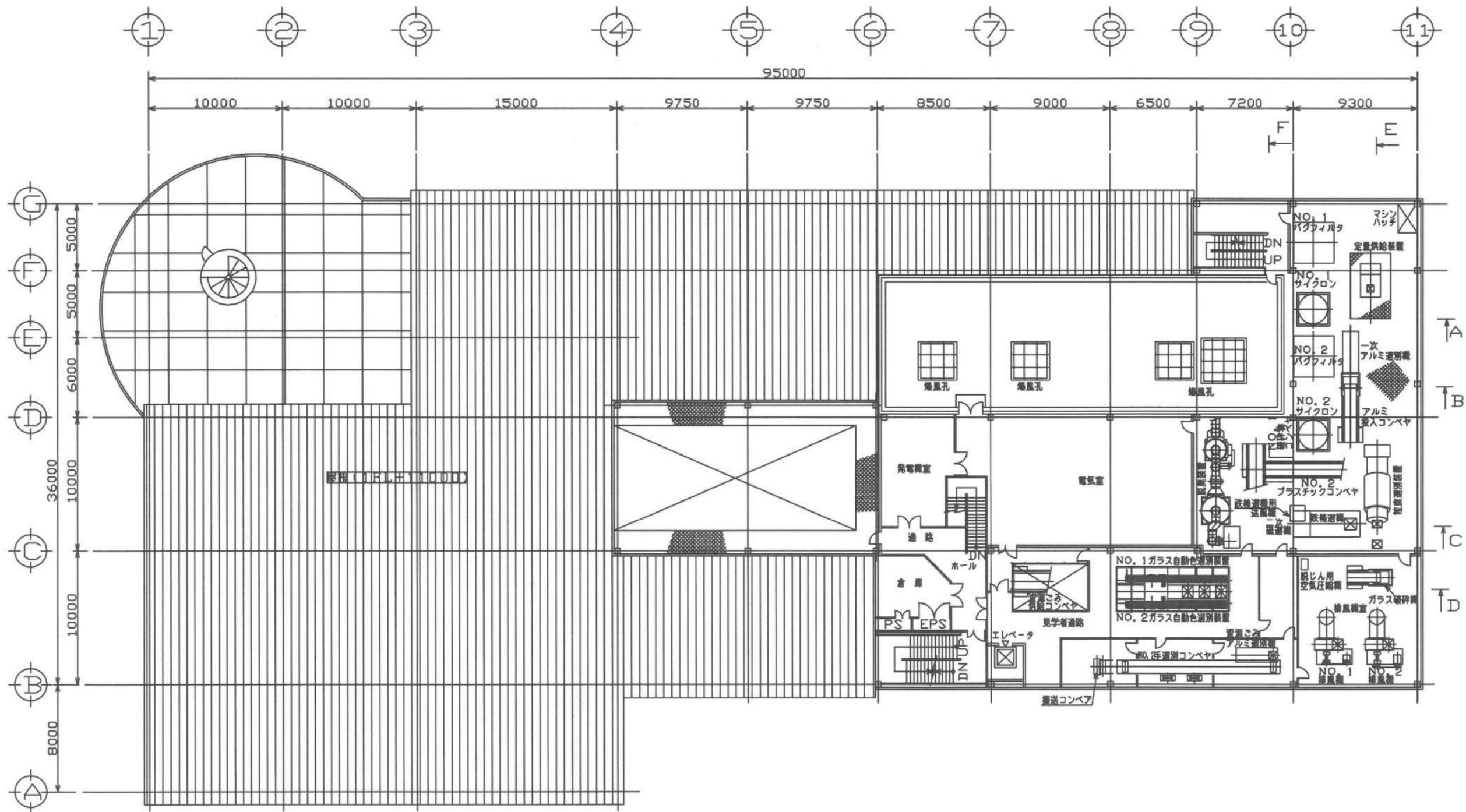
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
図番	機械処理棟 平面図(1階)



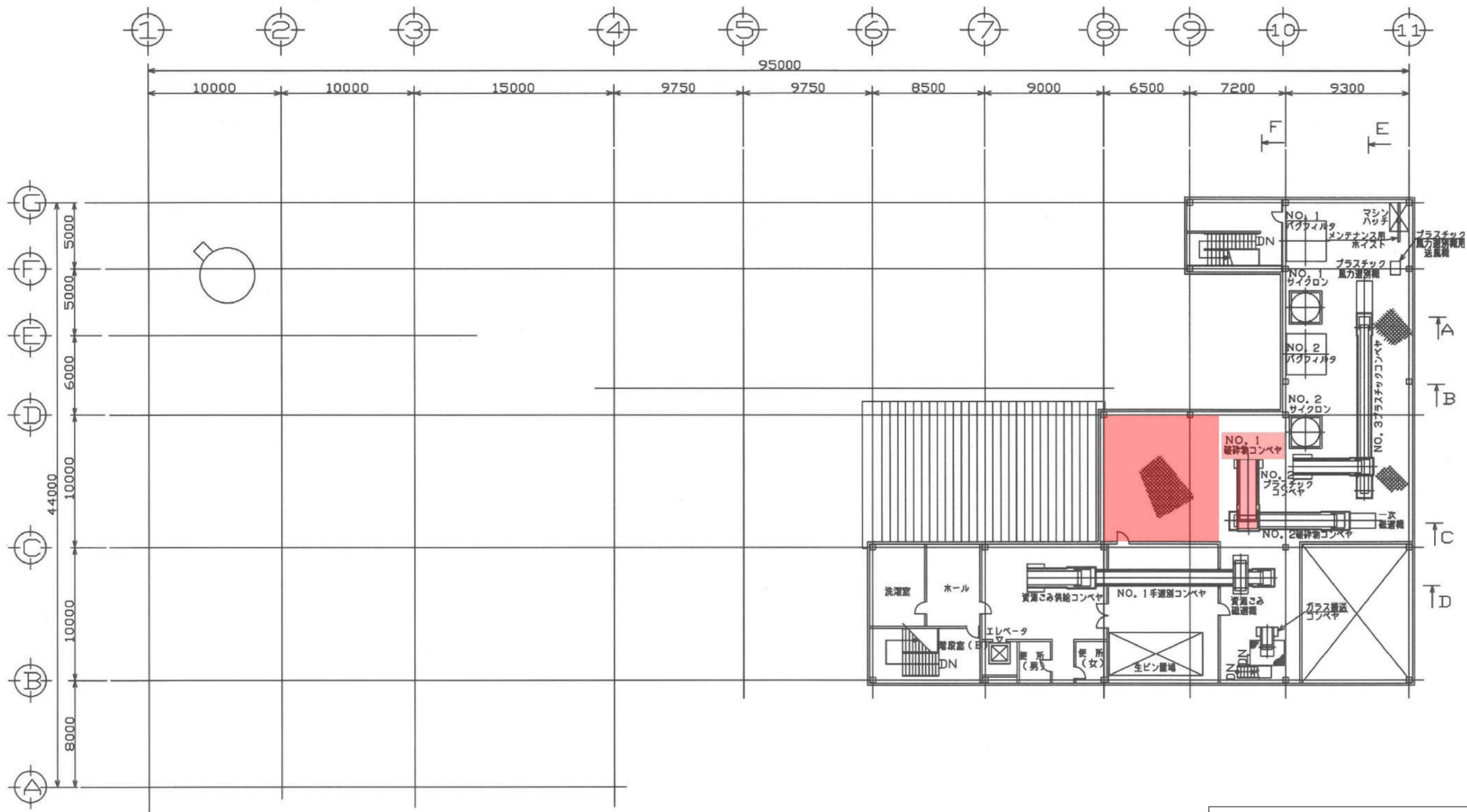
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
図番	機械処理棟 平面図(2階)



鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
図番	機械処理棟 平面図(3階)



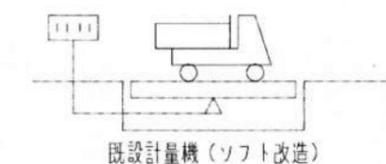
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
図番	機械処理棟 平面図(4階)



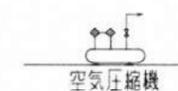
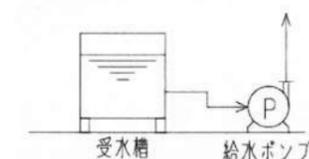
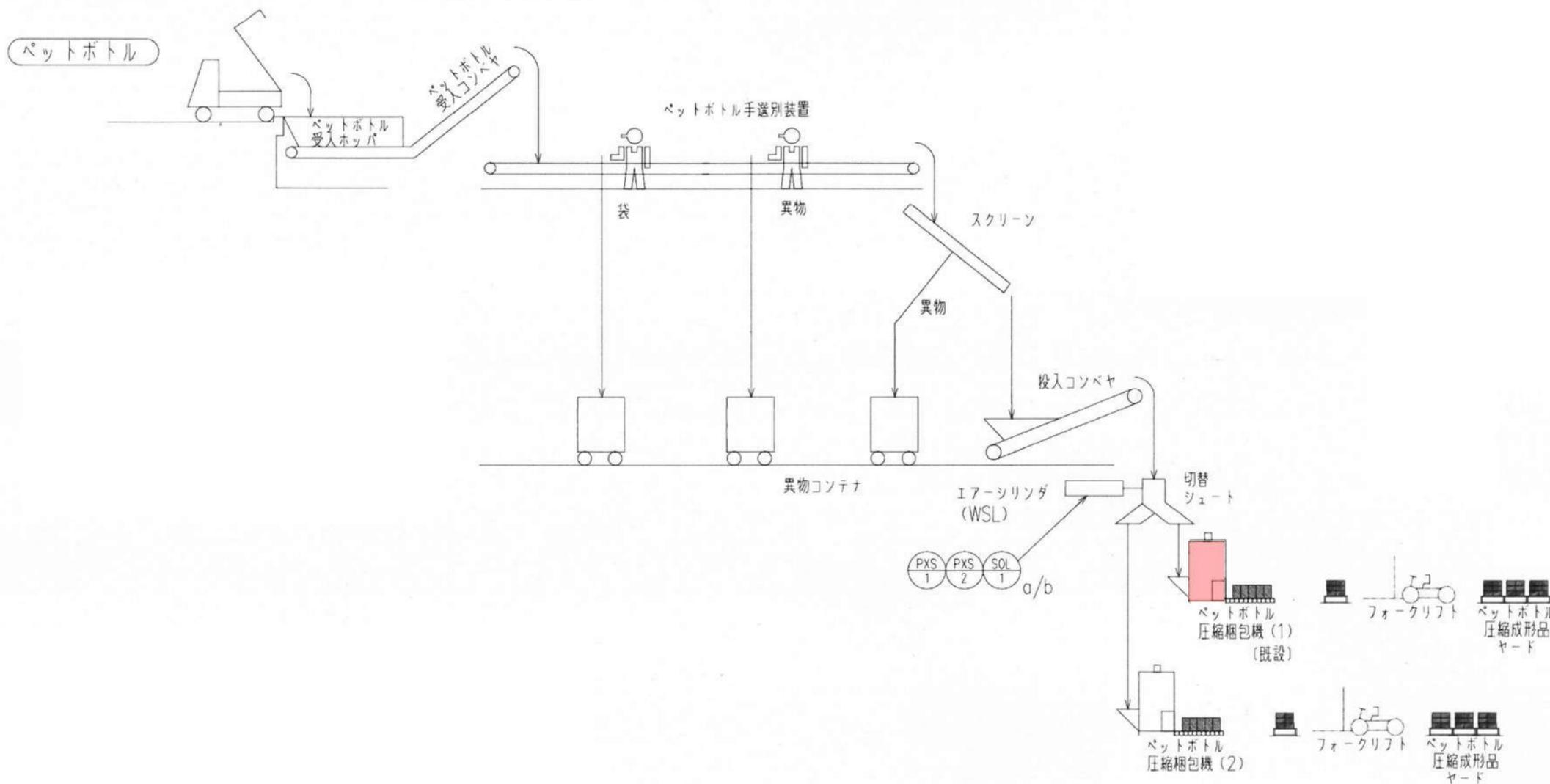
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
図番	機械処理棟 平面図(5階)

(ペットボトル処理棟 フロー図)

■ = 修繕箇所

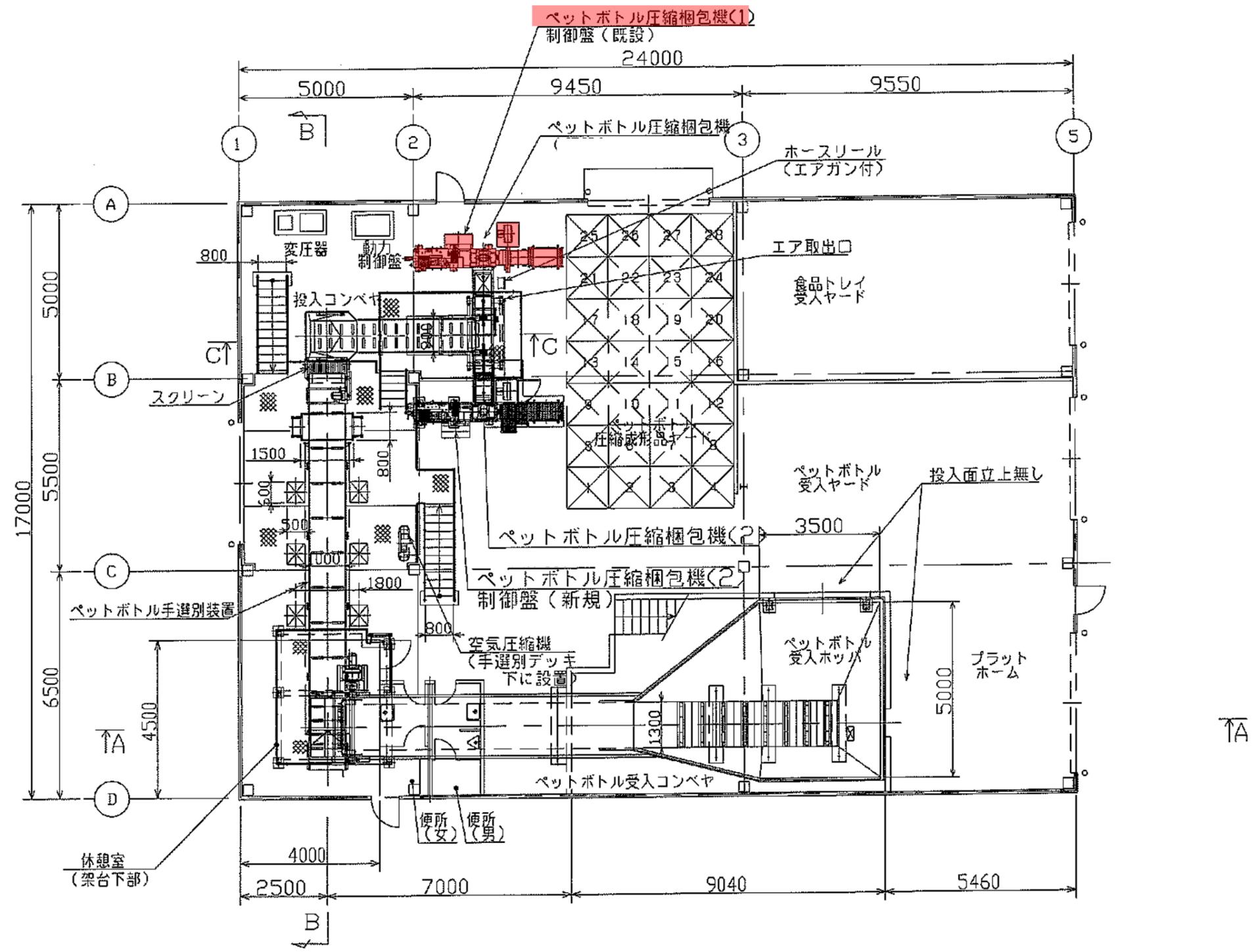


(リサイクルセンター棟)

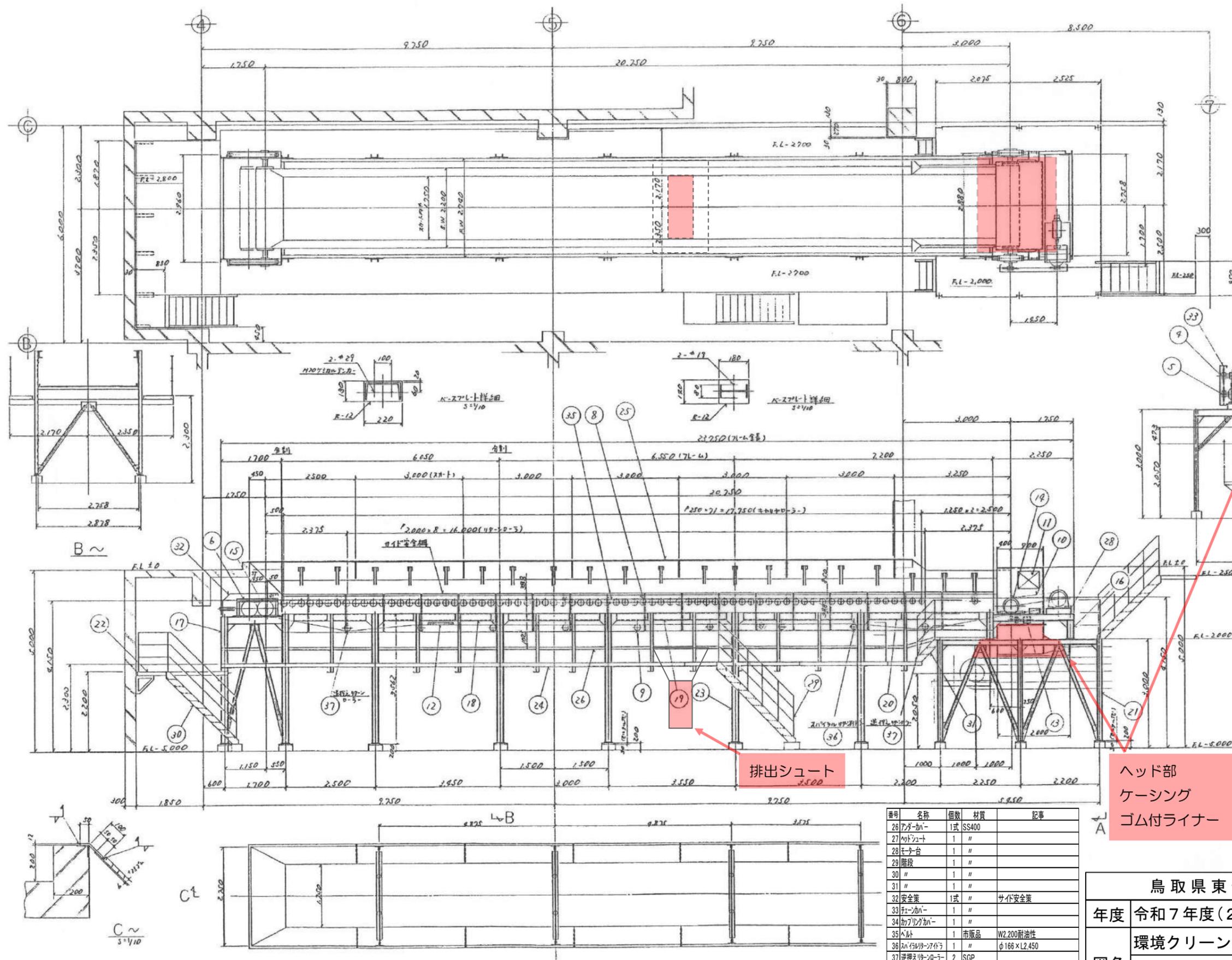


鳥取県東部広域行政管理組合
環境クリーンセンター定期修繕
ペットボトルリサイクルセンター フロー図

DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN
△	△	△	△
△	△	△	△



環境クリーンセンター定期修繕
 ペットボトルリサイクルセンター平面図



仕様	
輸送物	資源ごみ
輸送量	NOR66 T/H MAX
延長	実長20,750mm
揚程	0
傾斜角度	0
ベルトサイズ	2200W 耐油
ベルトサイズ速度	0.5-5.0M/min
電動機	3.7kW4P1
ベルトカバー	有り
歩進	空車有
電源	440V60Hz

$V_{max} = 1.500 \times \frac{1}{1000} \times \frac{1}{60} \times 2200 \times 0.5 = 0.1375 \text{ m/min}$
 $V_{min} = 1.500 \times \frac{1}{1000} \times \frac{1}{60} \times 2200 \times 5.0 = 1.375 \text{ m/min}$

番号	名称	個数	材質	記事
1	1/2寸減速機	1	住友	CHHM5-6215DA-AP-473
2	VSモーター	1	安川	3.7kw 60Hz
3	チェーンカブリング	1	ツバキ	CR4016-J
4	27寸カチ(P)	1	市販品	JIS180-22T
5	27寸カチ(M)	1	市販品	JIS180-21T
6	軸受	2	アサヒ	CUKT324(φ110)
7	軸受	2	"	CUKT328(φ125)
8	1/2寸ロー	73	JRC	φ166×L800(3R)
9	1/2寸ロー	6	JRC	φ166×L1,190(2R)
10	チェーン	1	市販品	JIS180
11	点検口	2	ツバキ	CHD-4P
12	1/2寸カチナー	1	SS400	"
13	1/2寸カチナー	1	"	"
14	1/2寸カチナー	1	STK41SS400	φ428×W2,450(12ライニング)
15	1/2寸カチナー	1	"	φ404×W2,450
16	1/2寸カチナー	1	SS400	"
17	1/2寸カチナー	1	"	"
18	1/2寸カチナー	1	"	"
19	"	1	"	"
20	"	1	"	"
21	1/2寸カチナー	1	"	"
22	1/2寸カチナー	1	"	"
23	脚	5	"	"
24	歩進	1式	"	"
25	カバー	1式	"	"

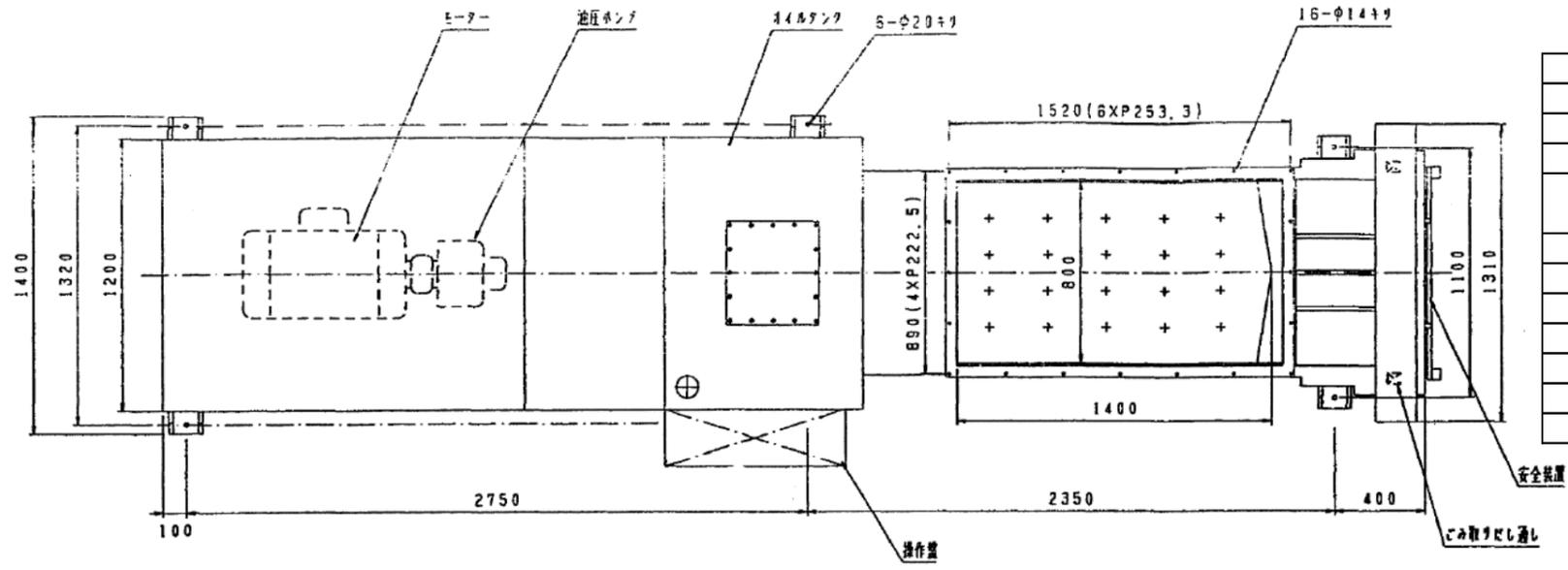
ヘッド部
 ケーシング
 ゴム付ライナー

排出シュート

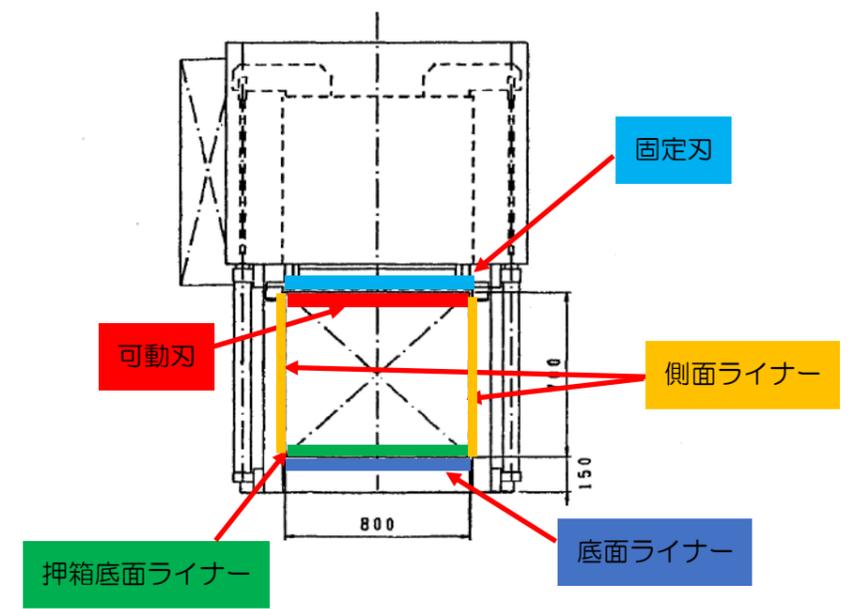
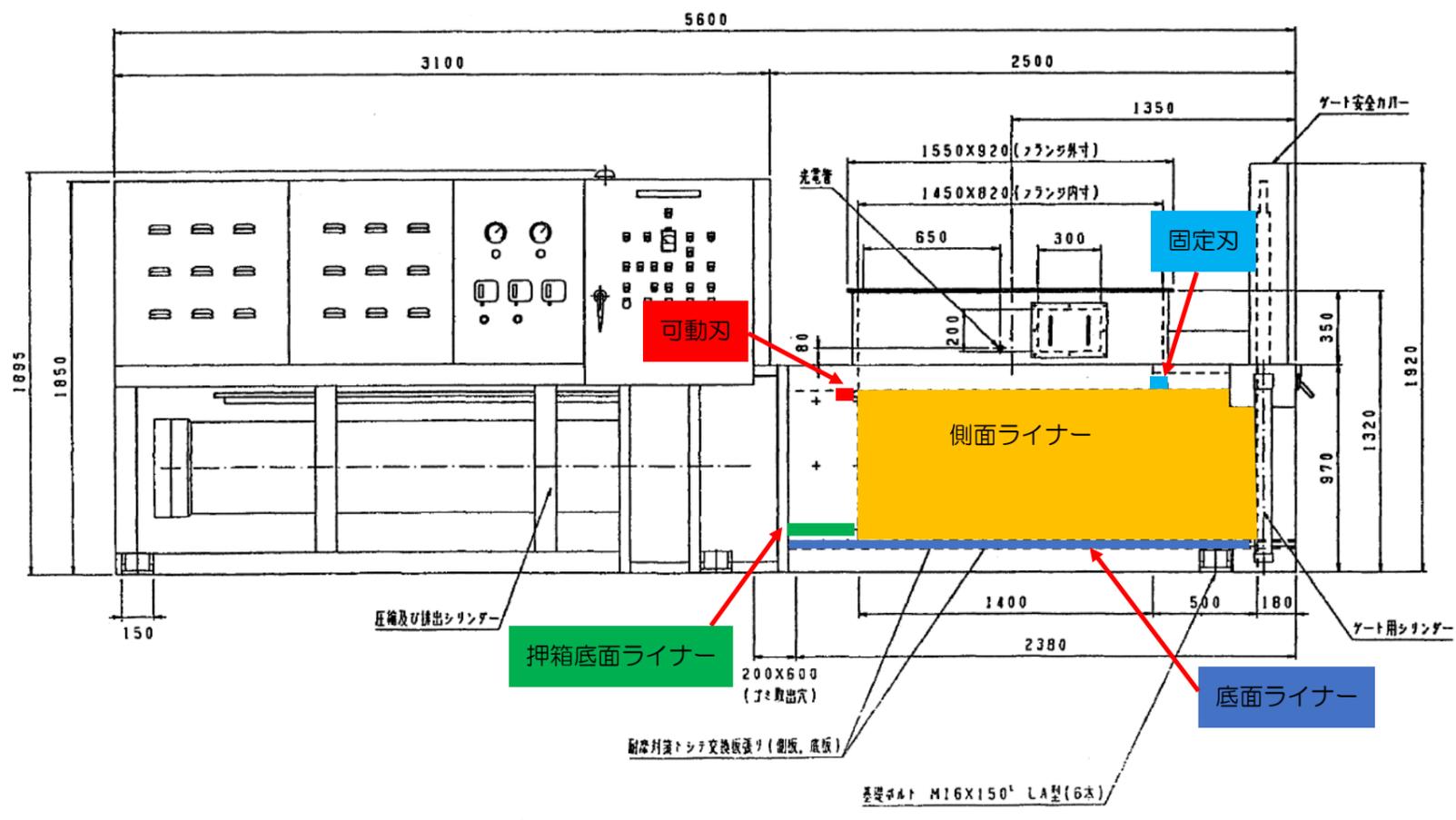
番号	名称	個数	材質	記事
26	1/2寸カチナー	1式	SS400	"
27	1/2寸カチナー	1	"	"
28	モーター	1	"	"
29	階段	1	"	"
30	"	1	"	"
31	"	1	"	"
32	安全策	1式	"	サイド安全策
33	チェーン	1	"	"
34	カブリング	1	"	"
35	ベルト	1	市販品	W2,200耐油性
36	1/2寸ロー	1	"	φ166×L2,450
37	1/2寸ロー	2	SGP	"
38	1/2寸カチナー	1式	PP25	"
39	光電スイッチ	1	市販品	PW-S1

鳥取県東部広域行政管理組合

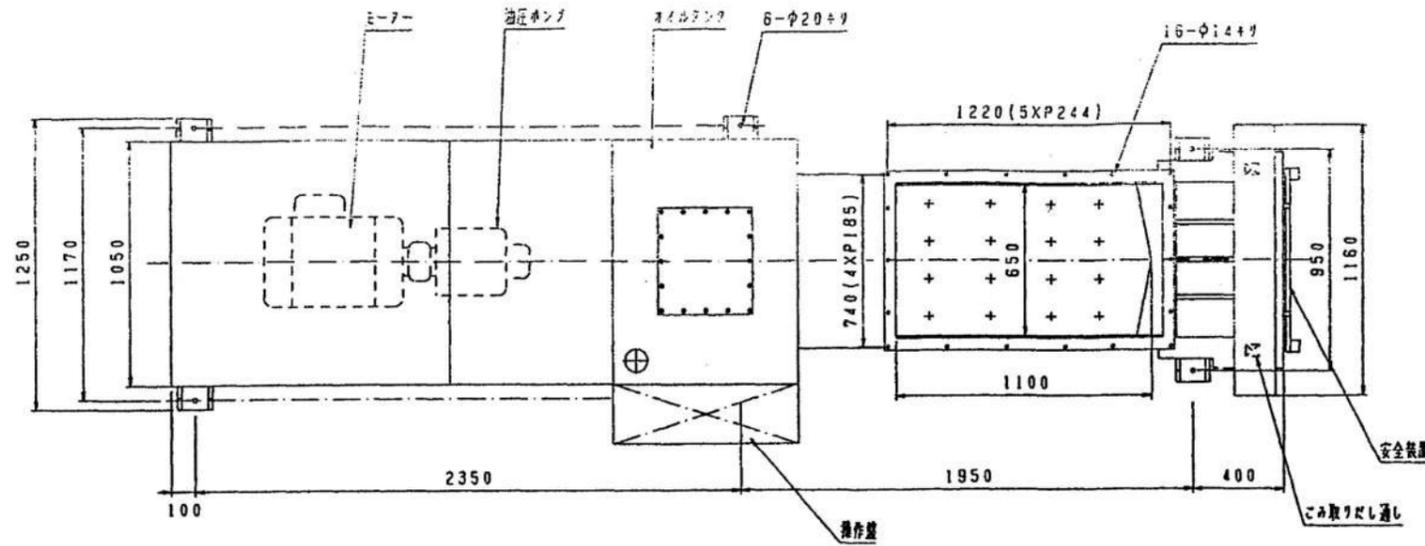
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (1) 資源ごみ受入コンベヤ修繕



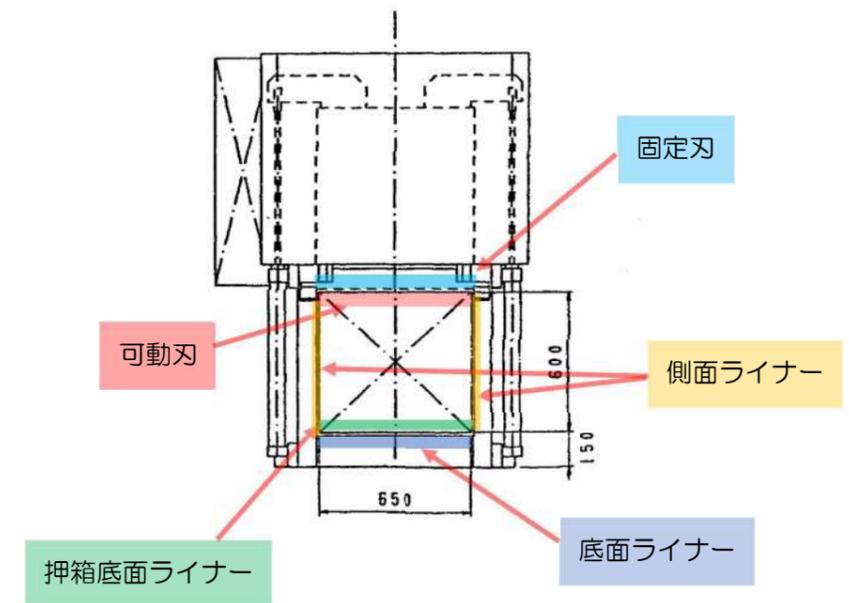
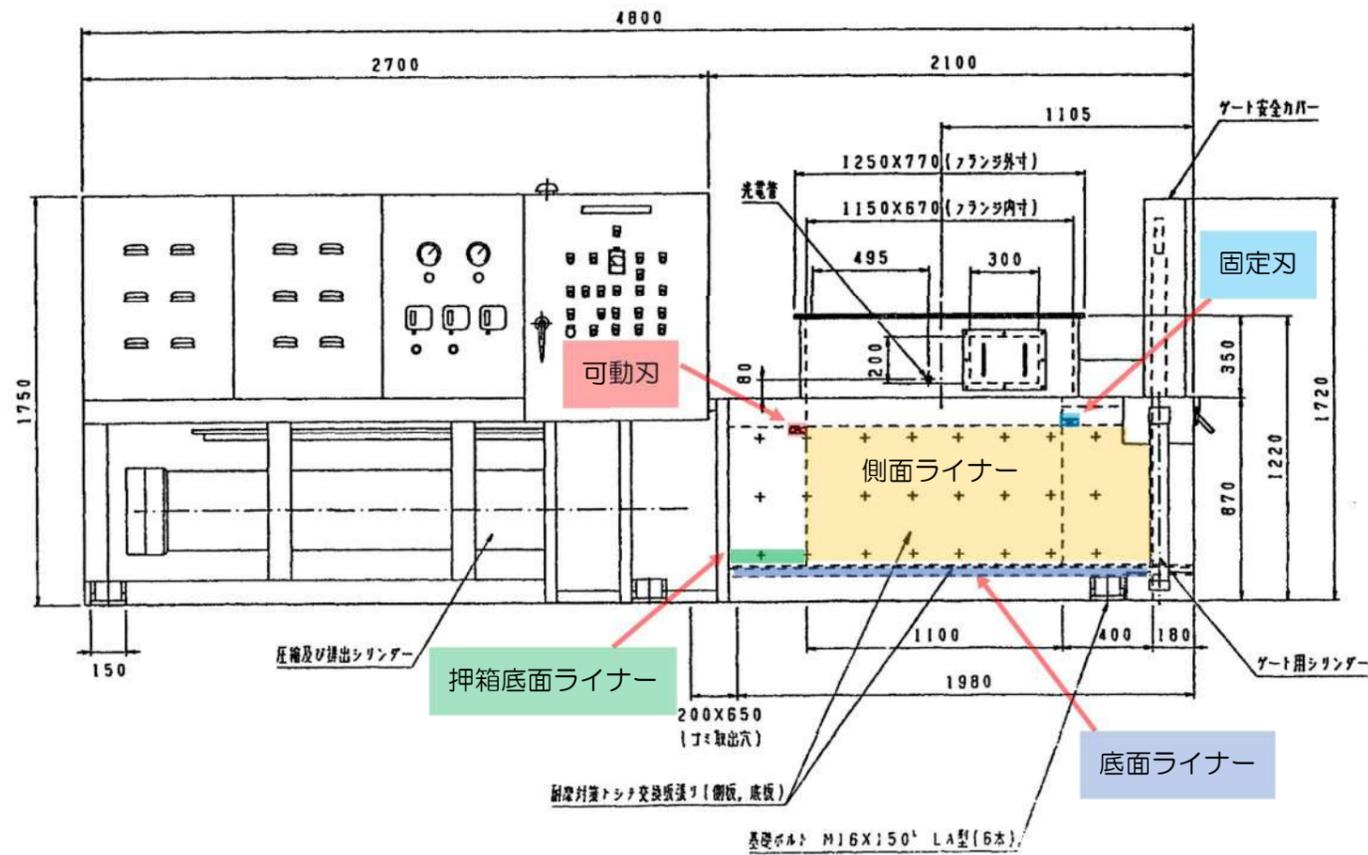
項目	仕様
圧縮方法	油圧一方線の方式
操作方法	全自動 手動操作 1サイクル自動
最高圧力	250kg/cm ² (24.5MPa)
シリンダー出力	圧縮用 213ton(2.08MN) ゲート用 4.4ton(0.043MN)X2=8.8ton(0.086MN)「140kg/cm ² (13.7MPa)」
電動機	三相440V 37kw 4P 60Hz(全閉外扇)
投入口寸法	820w×1,450L
ケース寸法	700w×800H×1,900L
製品寸法	700w×800H×X自由L(max500)
処理能力	2.52t/h(r=0.1t/m ³)
処理時間	約80sec
タンク油量	770L



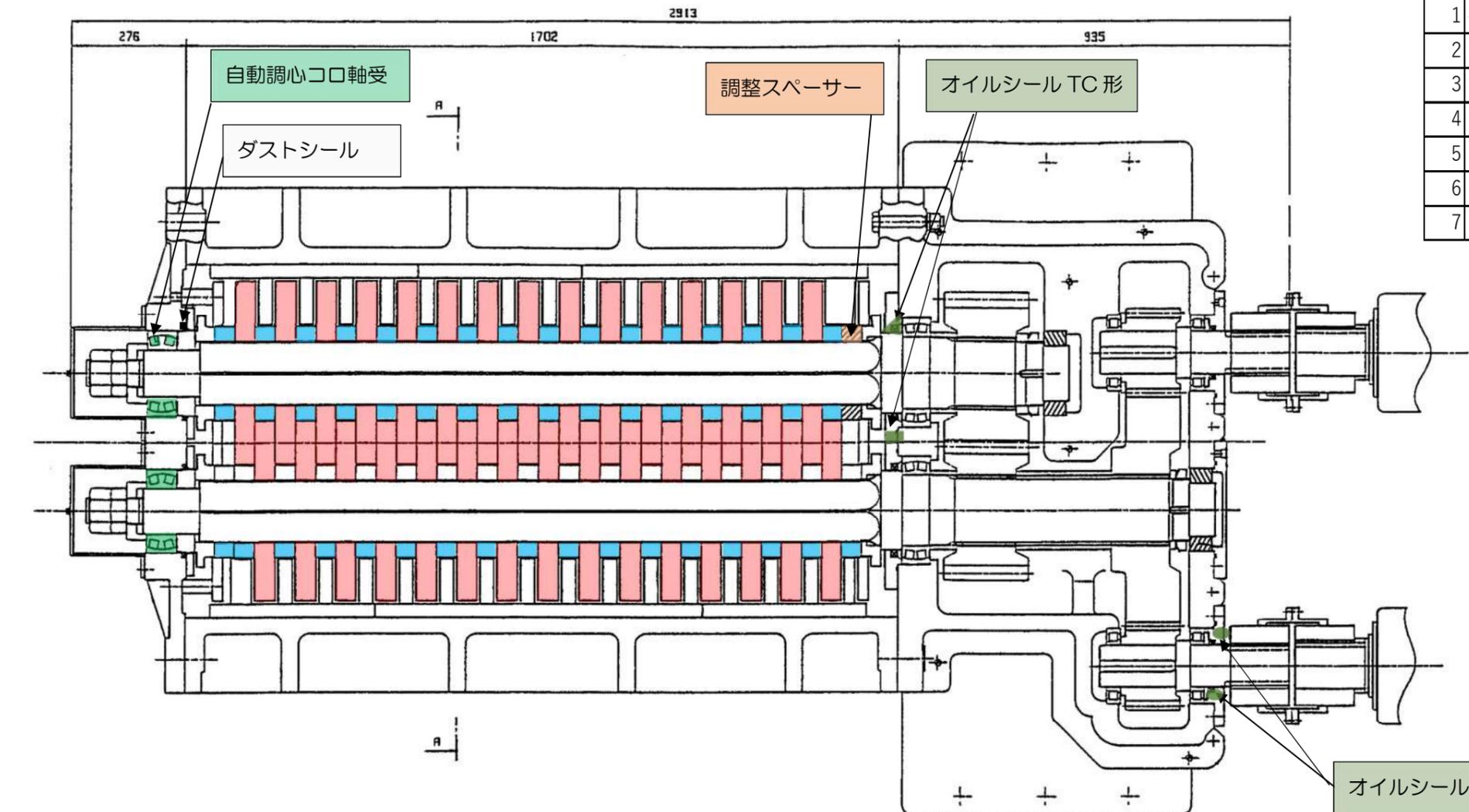
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
	(2) 鉄圧縮機修繕



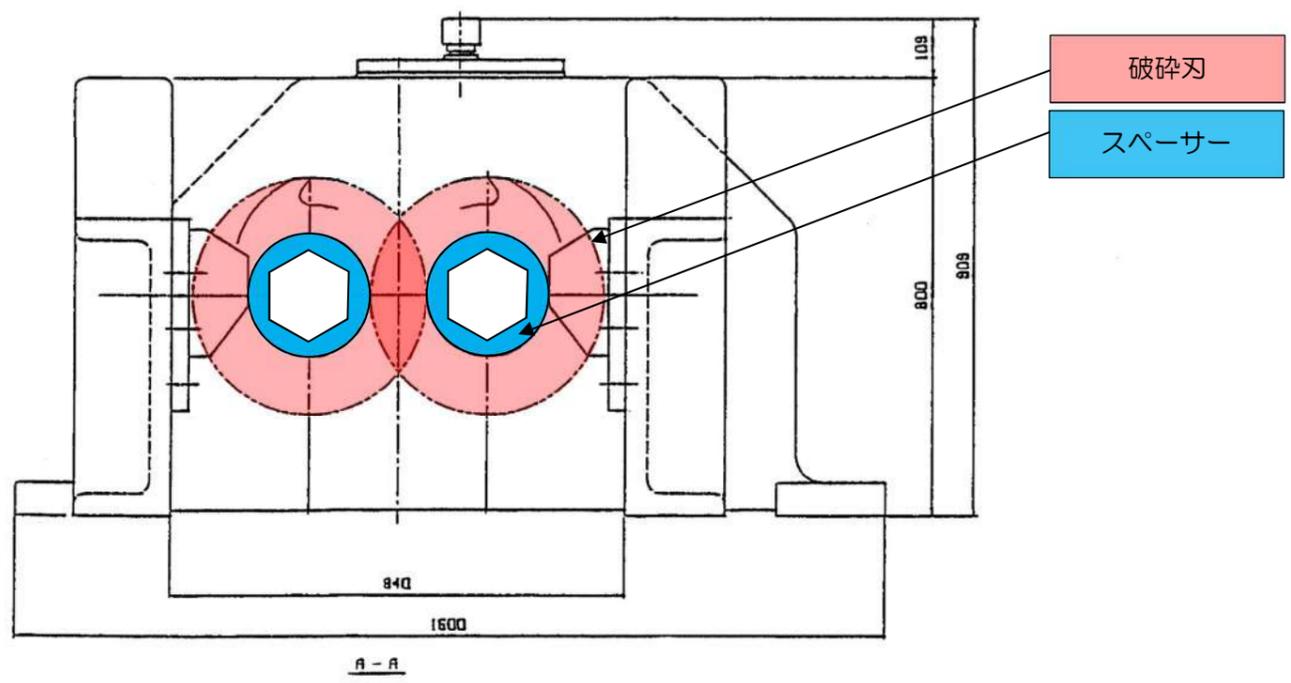
項目	仕様
圧縮方法	油圧一方線の方式
操作方法	全自動 手動操作 1サイクル自動
最高圧力	210kg/cm ² (20.5MPa)
シリンダー出力	圧縮用 100ton(0.98MN) ゲート用 4.4ton(0.043MN) X2・8.8ton(0.086MN)「140kg/cm ² (13.7MPa)」
電動機	三相440V 22kw 4P 60Hz(全閉外扇)
投入口寸法	670w×1,150L
ケース寸法	650w×600m×1,150L
製品寸法	650w×600m×X自由L(max400)
処理能力	0.47t/h(r=0.03t/m ²)
処理時間	約80sec
タンク油量	600L
機械重量	10ton



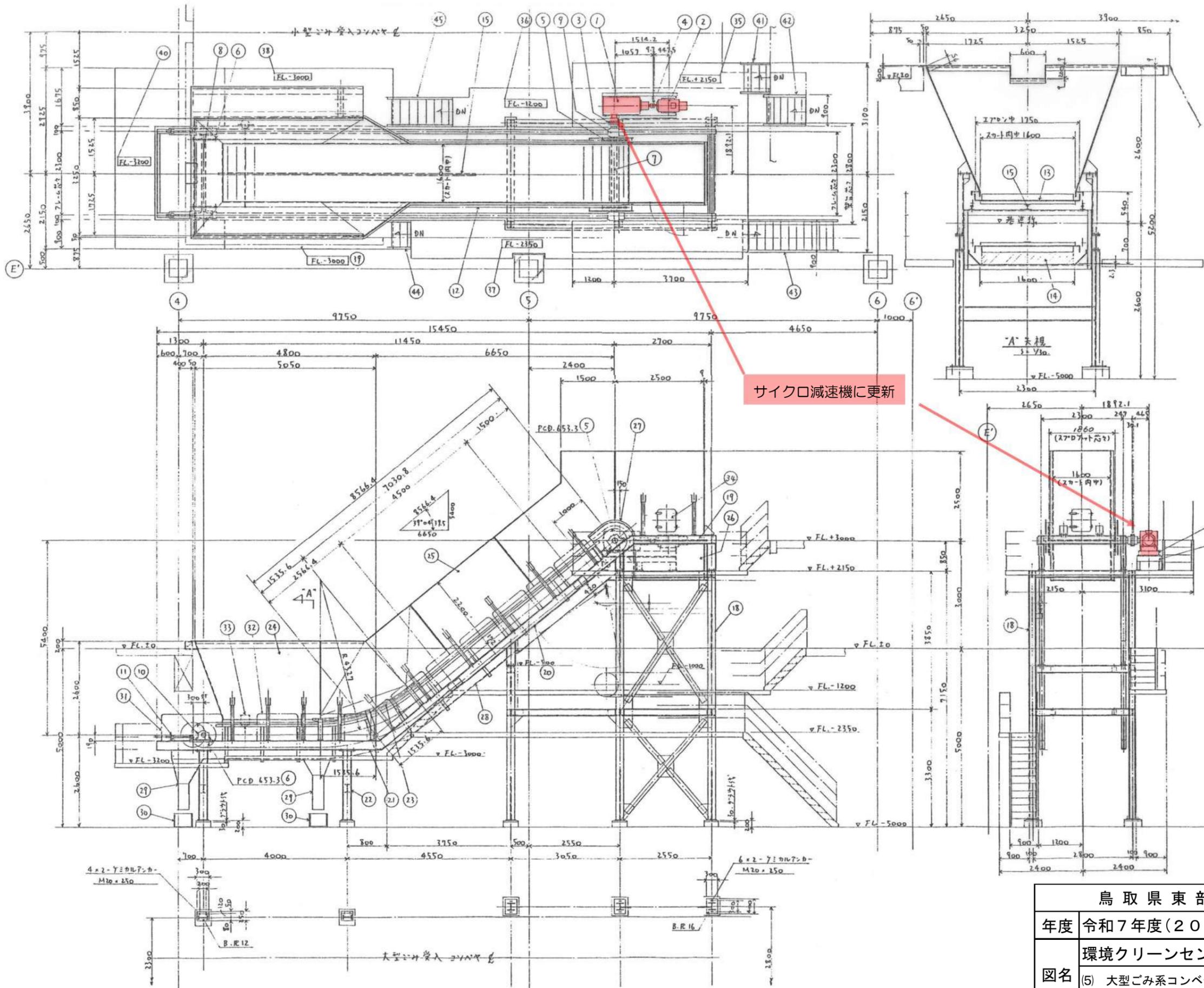
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
	(3) アルミ圧縮機修繕



品番	部品名	個数	材質	型番
1	破碎刃	30	特殊鋼	φ430×48 t
2	スペーサー	33	炭素鋼	φ220×48.4 t
3	調整スペーサー	1	炭素鋼	φ220×48.2 t
4	ダストシール	2	アイソパ	FD5048A0
5	ベアリング	2	軸受鋼	型番24026
6	オイルシール	2	ニトリコム	S形 φ100×φ125×13
7	オイルシール	2	ニトリコム	TC形 φ190×φ225×16



鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
	(4) 小型ごみ一次破碎機修繕



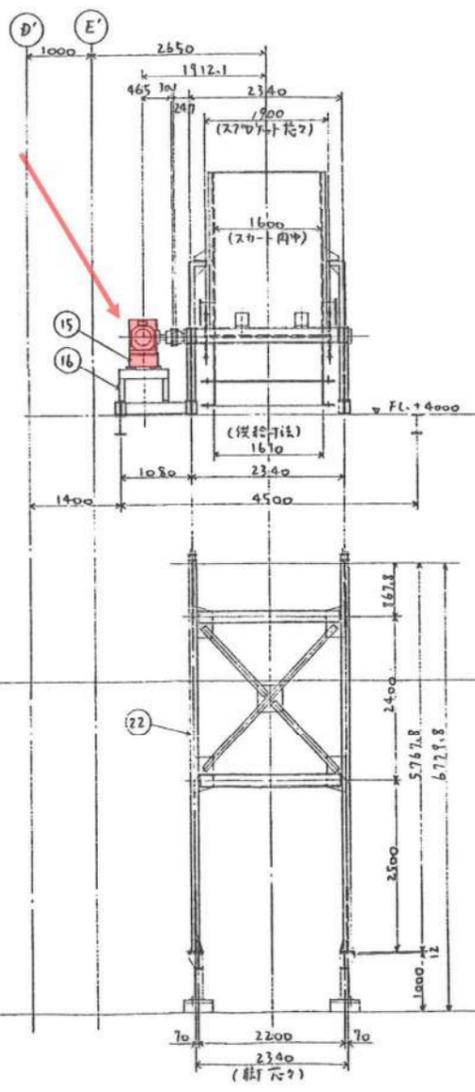
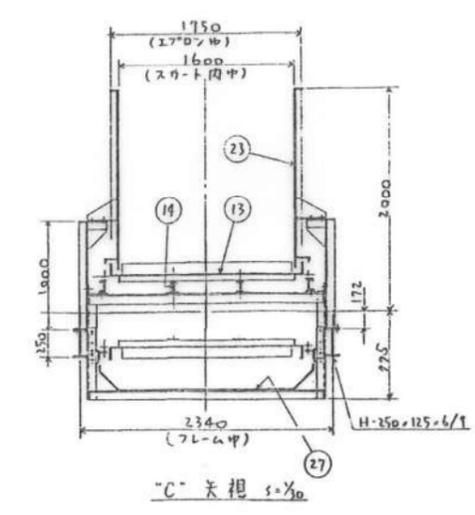
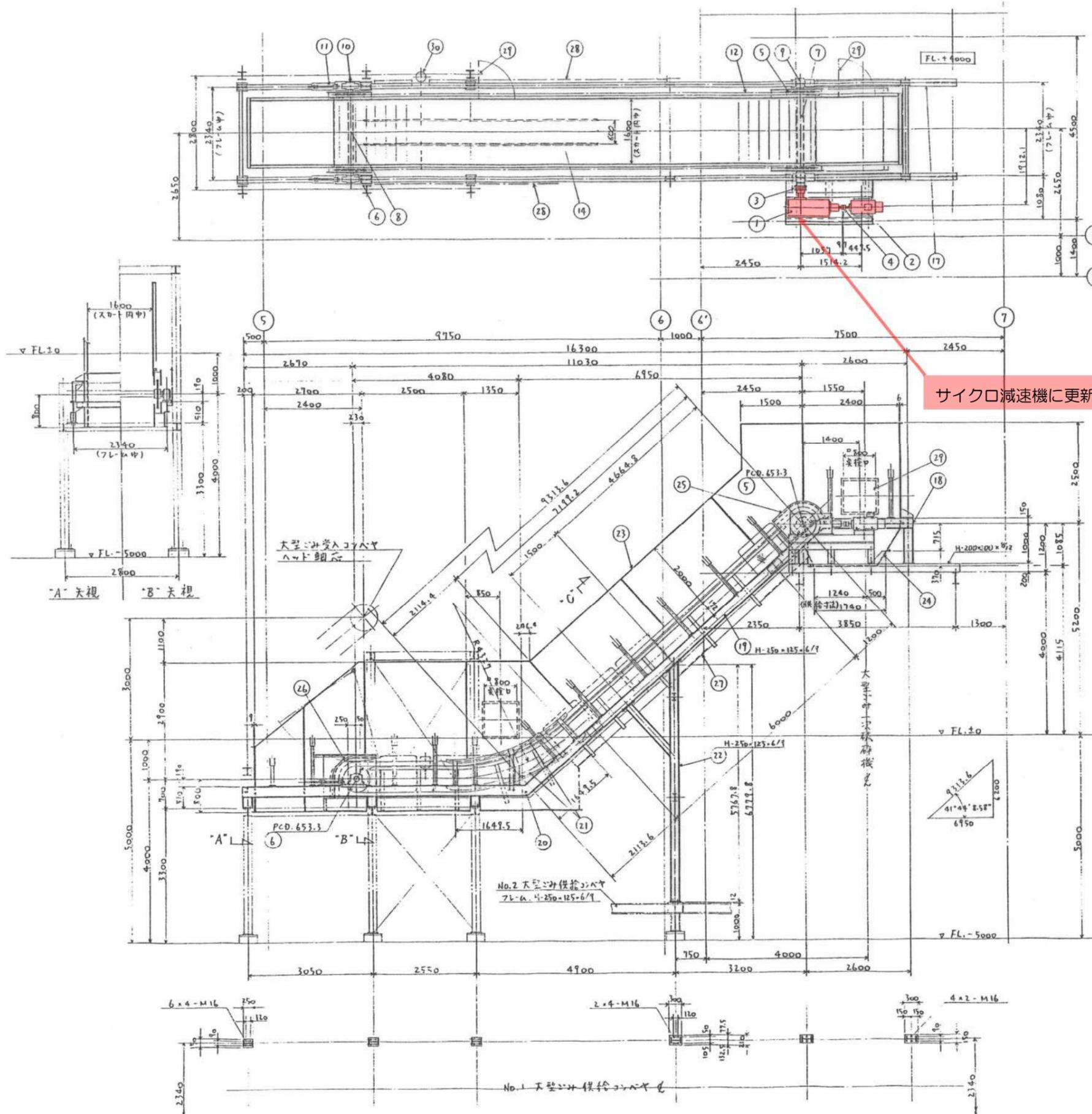
サイクロ減速機に更新

項目	仕様
型式	エプロンコンベヤ
輸送物	大形資源ごみ
輸送量	20T/日(5H)(4T/H)
機長	(水平)11.45m (実長)13.246m
チェーンピッチ	250mm
チェーンサイズ	RF17250-F-DT(AT)A2ATT付
エプロン速度	1.0~10m/min
電動機	VSE-11kw×4P, ブレーキ付き
エプロン幅	1,750mm
スカート幅	1,600mm
摘要	電源440V, 60Hz, 3相
台数	1台

搬送速度
 $V = 16.50 \times \frac{1}{391.76} \times 0.6533 \times \pi = 10.85 \text{ 分速}$
 $V = 100 \times \frac{1}{391.76} \times 0.6533 \times \pi = 0.85 \text{ 分速}$

番号	名称	個数	材質	記事
1	減速機	1	住友	ハブマックスIDE43 1/315
2	VSE-11kw	1	安川	11kw×4pブレーキ付き
3	チェーンカブリング	1	ツバキ	CR16018-J
4	"	1	"	CR5018-J
5	スプロケット	2	炭素鋼	RF17250-F.8T(駆)
6	"	2	"	RF17250-F.8T(従)
7	ヘッドシャフト	1	S45C	φ150 鋼質
8	テールシャフト	1	"	φ110 鋼質
9	フランネルロック	2	市販	SD3334(φ150)
10	"	2	"	SSN524(φ110)
11	スライドベース	2	SS400	
12	コンベヤチェーン	114	市販	114リンク×2 RF17250-F-DT
13	エプロン	114	SS400	1,750w×250p
14	スクレーパー	5	"	クレープ
15	中間レール	1	"	H=100×50×5/7
16	モーターヘッド	1	"	
17	モーター架台	1	"	
18	ヘッド架台	1	"	
19	ヘッドフレーム	1	"	
20	中間フレーム	1	"	
21	テールフレーム	1	"	
22	テール脚	2	"	
23	浮上り防止	1組	"	
24	受入ホッパー	1式	"	
25	スカート	1式	"	
26	ヘッドシャフト	1式	"	
27	スプロケットカバー	1組	"	
28	アダーカバー	1式	"	
29	ダクト	2	"	
30	ダクトボックス	4	セキスイ	TH-110(500×708×400H)
31	テール安全柵	1組	SS400	
32	ヘッド安全柵	1式	"	
33	給油装置	1式	"	
34	点検口	2	ツバキ	CMD-P4(500×600)
35	ヘッドデッキ	1式	SS400	
36	中間歩廊	1式	"	
37	"	1式	"	
38	"	1式	"	
39	"	1式	"	
40	テールデッキ	1式	"	
41	階段	1	"	
42	"	1	"	
43	"	1	"	
44	"	1	"	
45	"	1	"	

鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (5) 大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕(1/4) 大型ごみ受入コンベヤ

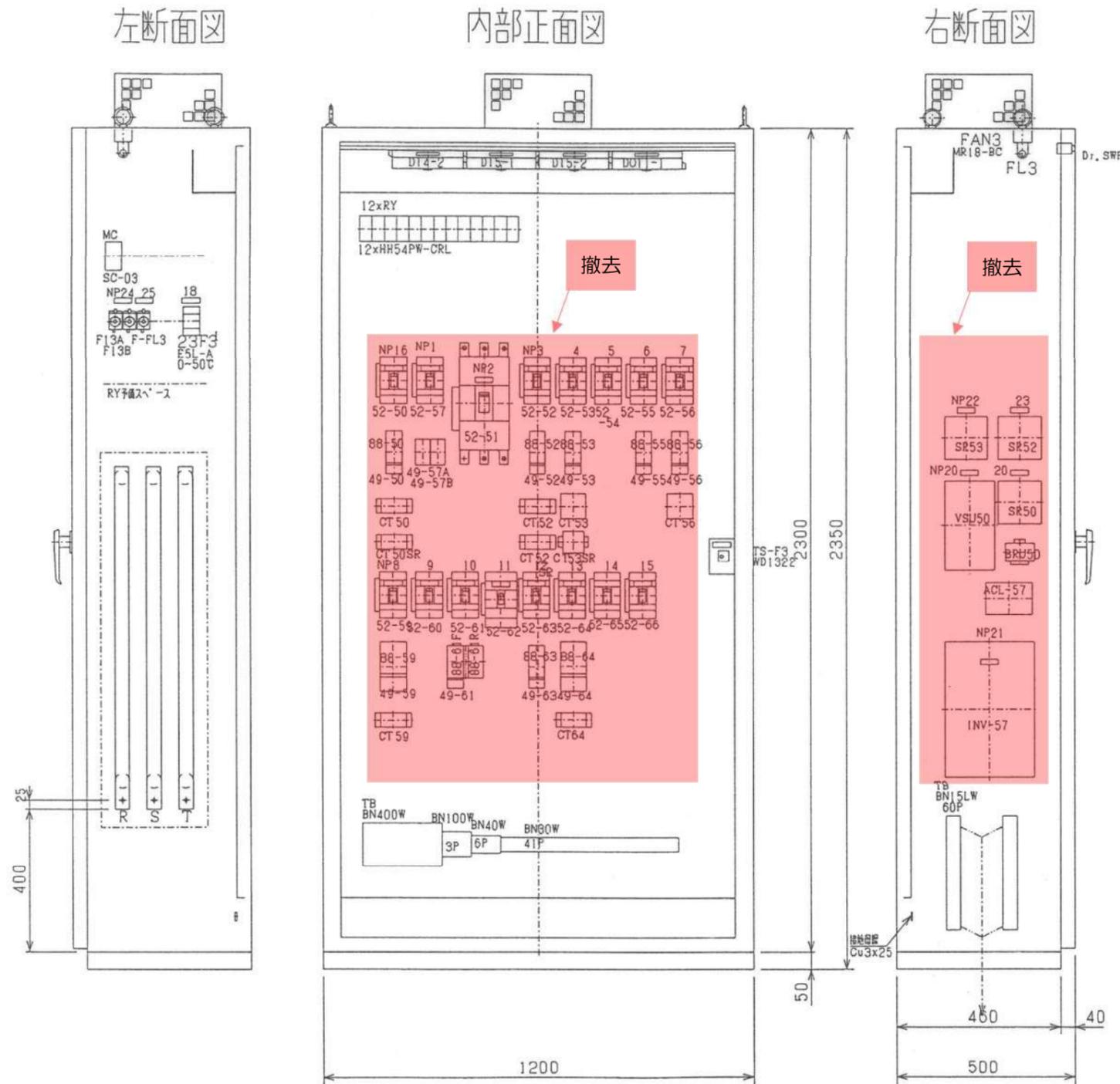


項目	仕様
型式	エプロンコンベヤ
輸送物	大形資源ごみ
輸送量	30t/日(5H)(6T/H)
機長	(水平)30.7m(実長)34.33m
チェーンピッチ	250mm
チェーンサイズ	RF17250-F(AT)A2att付
エプロン速度	1.0~10m/min
電動機	VSE-15kw×4Pブレーキ付き
エプロン幅	1.650mm
スカート幅	1.500mm
摘要	電源440V. 60Hz. 3相
台数	1台

搬送速度
 $V = 1650 \times \frac{\pi}{60} \times 0.6533 = 10.85 \text{ m/min (標準)}$
 $V = 100 \times \frac{\pi}{60} \times 0.6533 \times 4 = 0.65 \text{ m/min (標準)}$

番号	名称	個数	材質	記事
1	減速機	1	住友	パワックスTDE41 1/315
2	VSEモーター	1	安川	15kw×4Pブレーキ付き
3	チェーンカブリ	1	市販	CR16022-J
4	"	1	"	CR5018-J
5	ブラケット	2	"	SD3340(φ180)
6	"	2	"	SSN528(φ125)
7	駆動軸	1	S45C	φ180 調質
8	従動軸	1	"	φ125 調質
9	スプロケット	2	炭素鋼	RF17250-F.8T(駆)
10	"	2	"	RF17250-F.8T(従)
11	スライバース	1組	SS400	
12	コバチェーン	282	市販	282リンク×2 RF17250-F-DT
13	エプロン	282	SS400	1.650mm幅
14	フレーム(1)	1	"	
15	フレーム(2)	1	"	
16	フレーム(3)	1組	"	
17	フレーム(4)	1	"	
18	フレーム(5)	1	"	
19	スカート	1	"	
20	浮上り防止	1組	"	
21	アダーカバー	1式	"	
22	モーターヘッド	1	"	
23	ヘッドデッキ	1	"	
24	安全柵	1式	"	
25	中間レール	2	"	
26	中間脚	1	"	
27	ヘッドシャフト	1	"	
28	スプロケットカバー	1組	"	
29	アダーカバー	1式	"	
30	給油装置	1式	"	
31	シャフト	1	"	
32	点検口	2	"	□800
33	ダストボックス	1	鉄スチール	TH-37-2(380×610×206H)

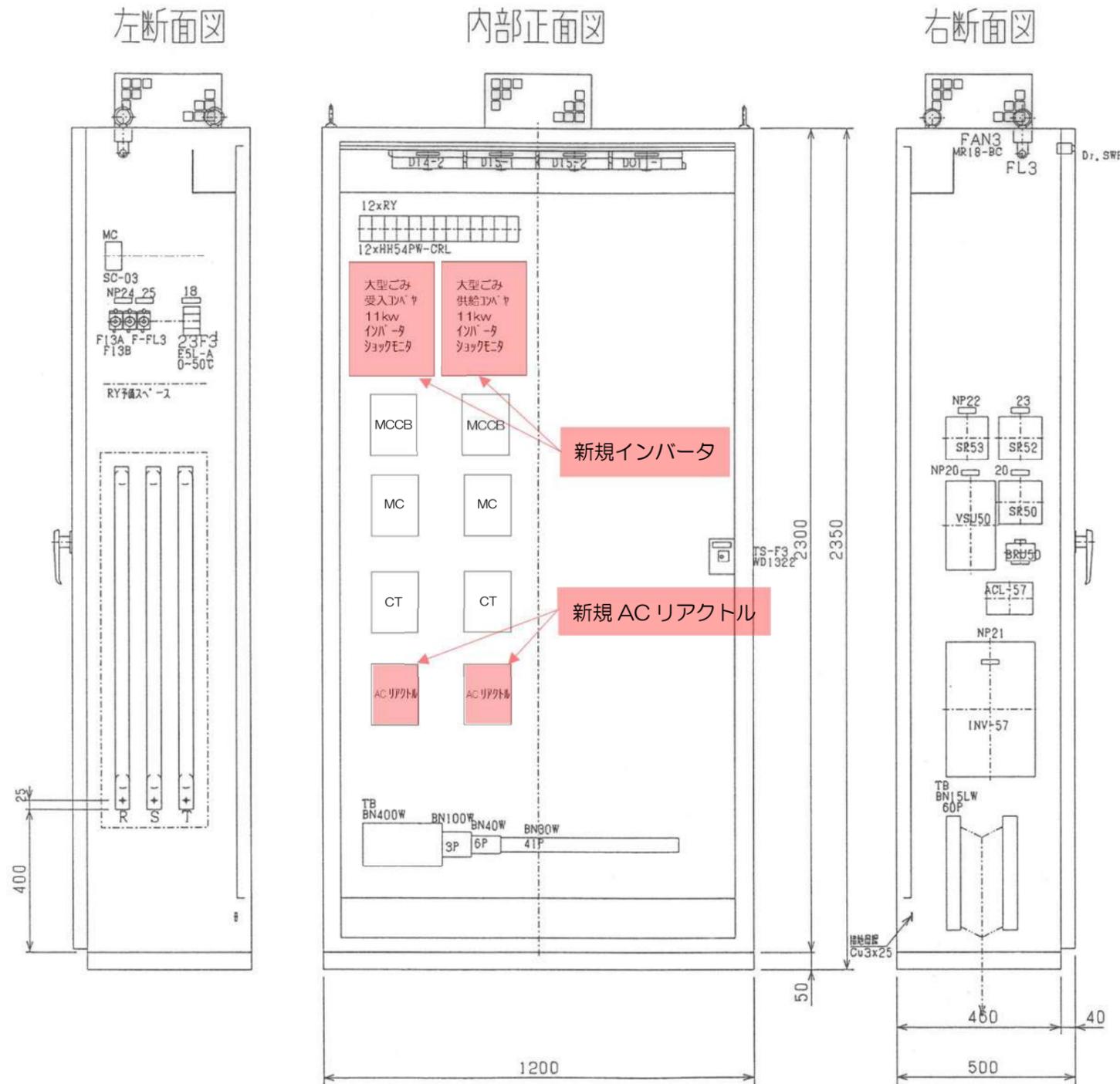
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (5) 大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕(2/4) No.1大型ごみ供給コンベヤ



No.	項目	仕様
1	プラスチック風力選別機	NP12S
2	プラスチック破砕機(A)(B)	NP12S
3	No.17 プラスチックコンベヤ	NP12S
4	No.27 プラスチックコンベヤ	NP12S
5	プラスチック磁選機(電磁石)	NP12S
6	プラスチック磁選機(分岐ローラ)	NP12S
7	No.37 プラスチックコンベヤ	NP12S
8	プラスチック風力選別機用送風機	NP12S
9	定量供給装置(本体)(レーキ)	NP12S
10	定量供給装置下部切替シュート	NP12S
11	プラスチック減容機制御盤	NP12S
12	脱臭装置	NP12S
13	脱臭装置用排風機	NP12S
14	プラスチック破砕機保全ホイス	NP12S
15	脱臭装置用ホイス	NP12S
16	プラスチック受入コンベヤ	NP12S
17		
18	盤内温度設定	NP12S
19	盤内ファン	NP12S
20	プラスチック受入コンベヤ	NP12S
21	プラスチック風力選別機	NP12S
22	No.27 プラスチックコンベヤ	NP12S
23	No.17 プラスチックコンベヤ	NP12S
24	電源表示灯	NP12S
25	盤内照明	NP12S

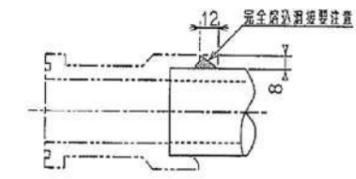
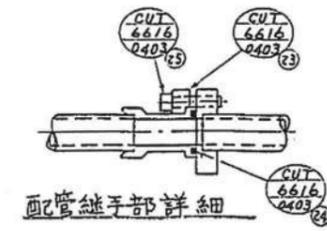
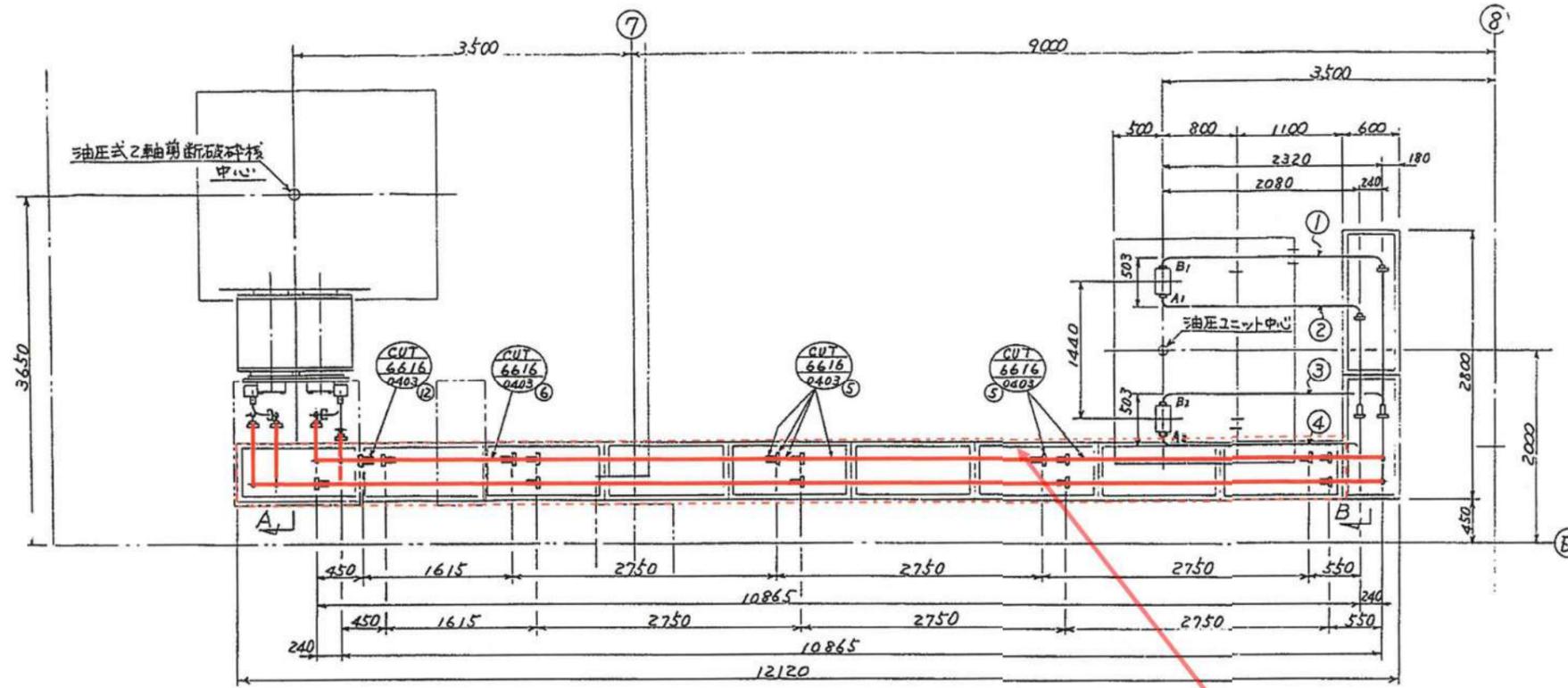
鳥取県東部広域行政管理組合

年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (5) 大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕(3/4) 動力制御盤(撤去)

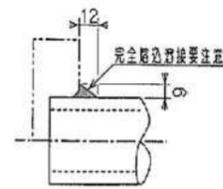


No.	項目	仕様
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18	盤内温度設定	NP12S
19	盤内ファン	NP12S
24	電源表示灯	NP12S
25	盤内照明	NP12S

鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (5) 大型ごみ系コンベヤ 駆動部及び電動機部品更新修繕(4/4) 動力制御盤組立図(更新)

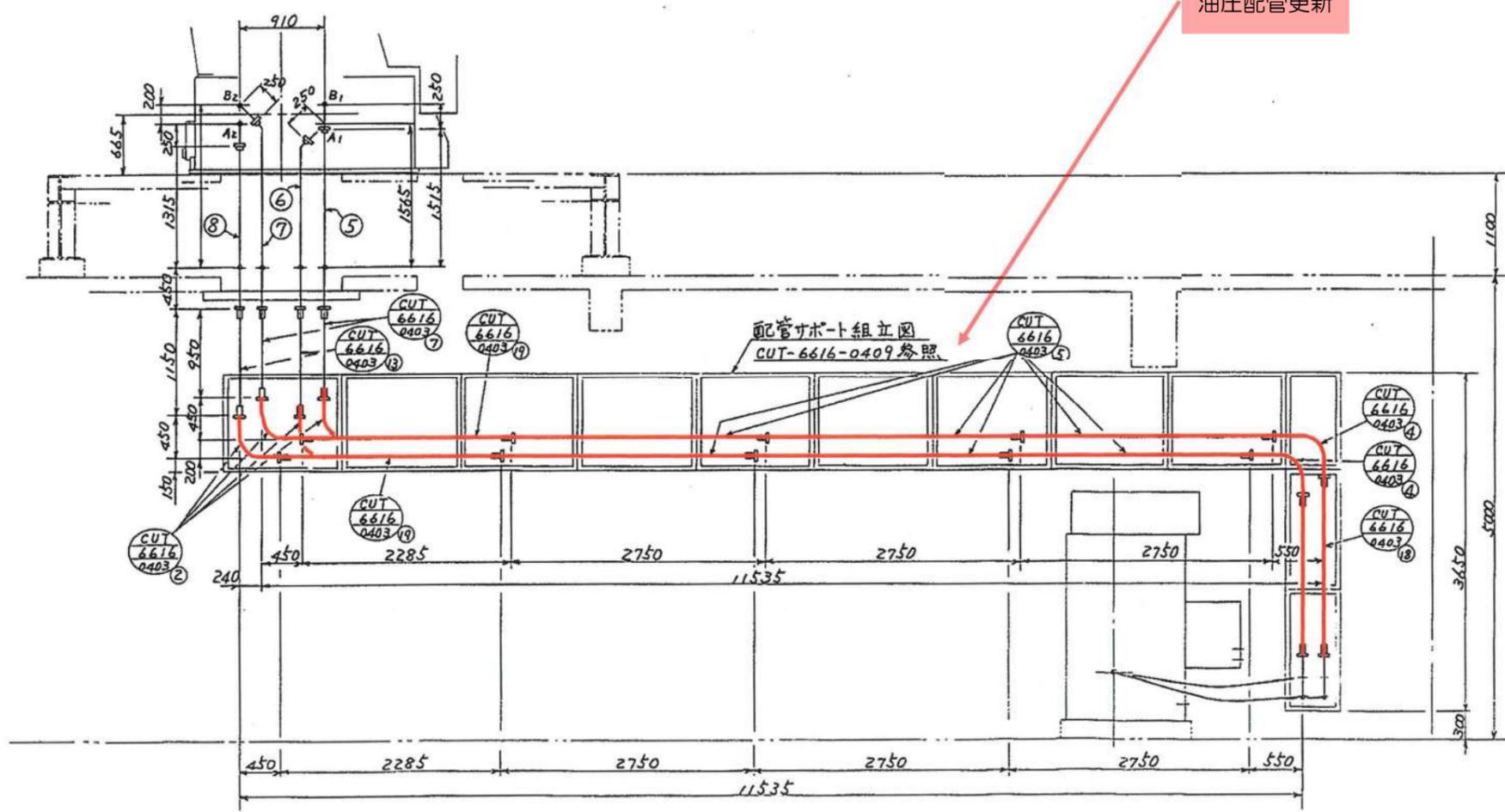


スプリットフランジ



スプリットフランジ

油圧配管更新

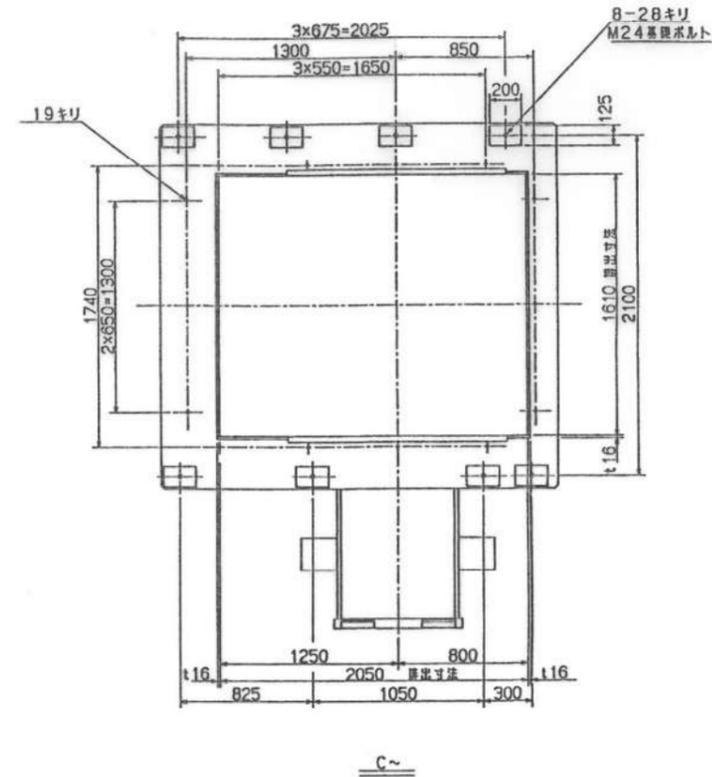
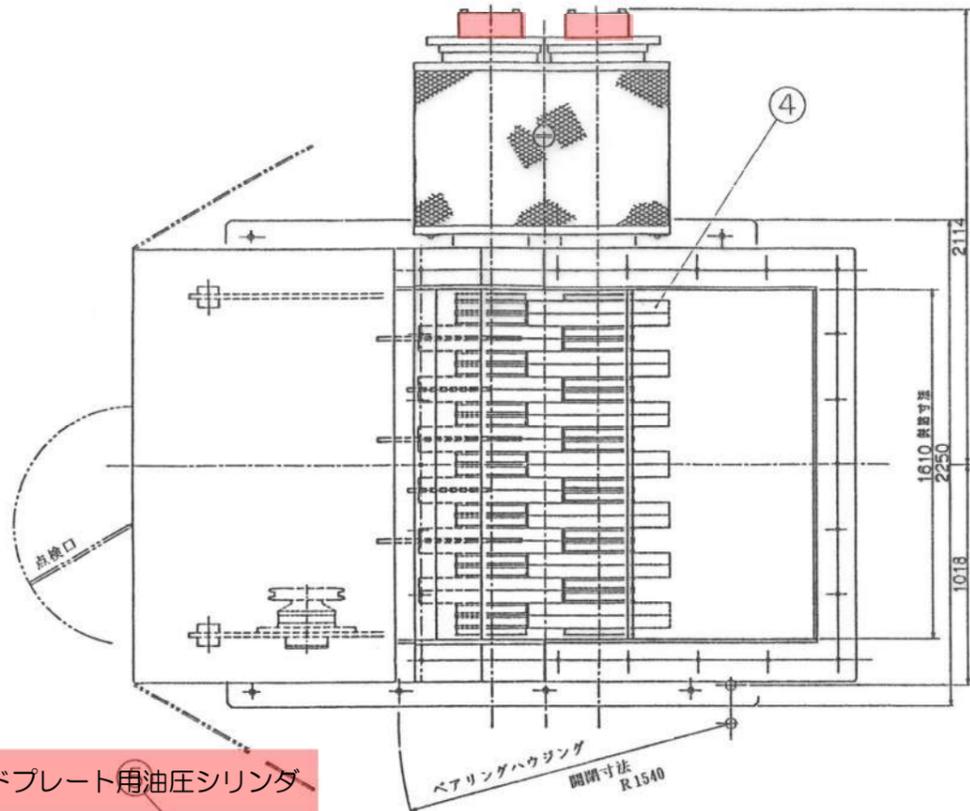


番号	名称	個数	材質	記事
1	HD90F-90F	1	東海	38×350 _k ×2350
2	"	1	"	38×350 _k ×2110
3	"	1	"	38×350 _k ×2360
4	"	1	"	38×350 _k ×2120
5	HDF-91F	1	"	38×350 _k ×1525
6	HD90F-45F	1	"	38×350 _k ×1398
7	"	1	"	38×350 _k ×1598
8	HDF-91F	1	"	38×350 _k ×1325

鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (6) 大型ごみ一次破碎机修繕(1/3) 油圧配管

A 軸リリース弁

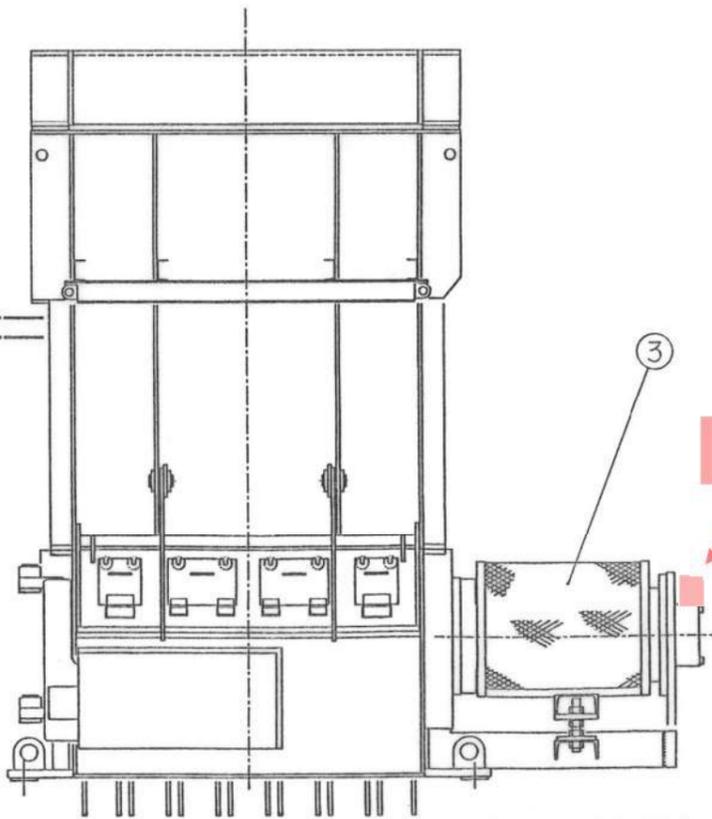
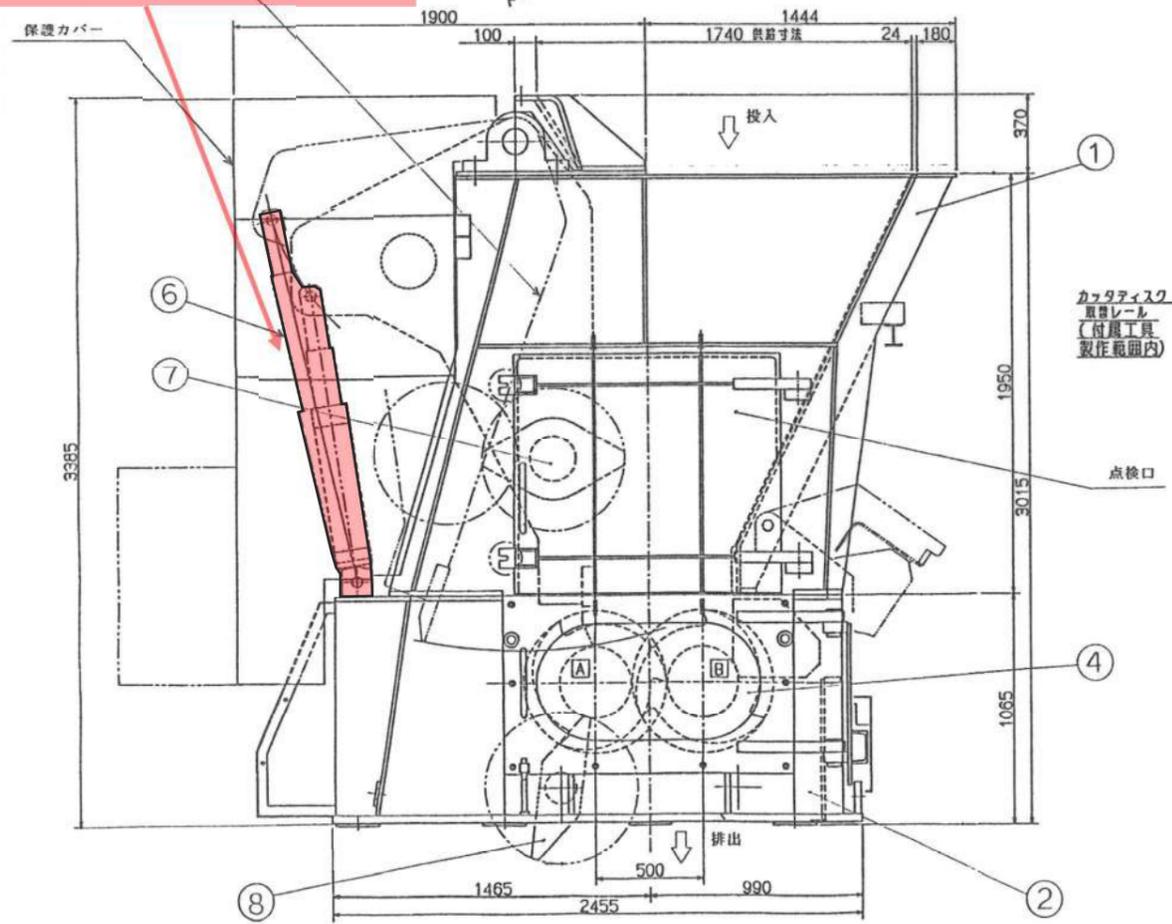
B 軸リリース弁



型式	油圧式2軸剪断破砕機	
回転数	Aロータ	20rpm (基準)
可変	Bロータ	25rpm (基準)
カッタディスク寸法	φ660×t120(標準)	

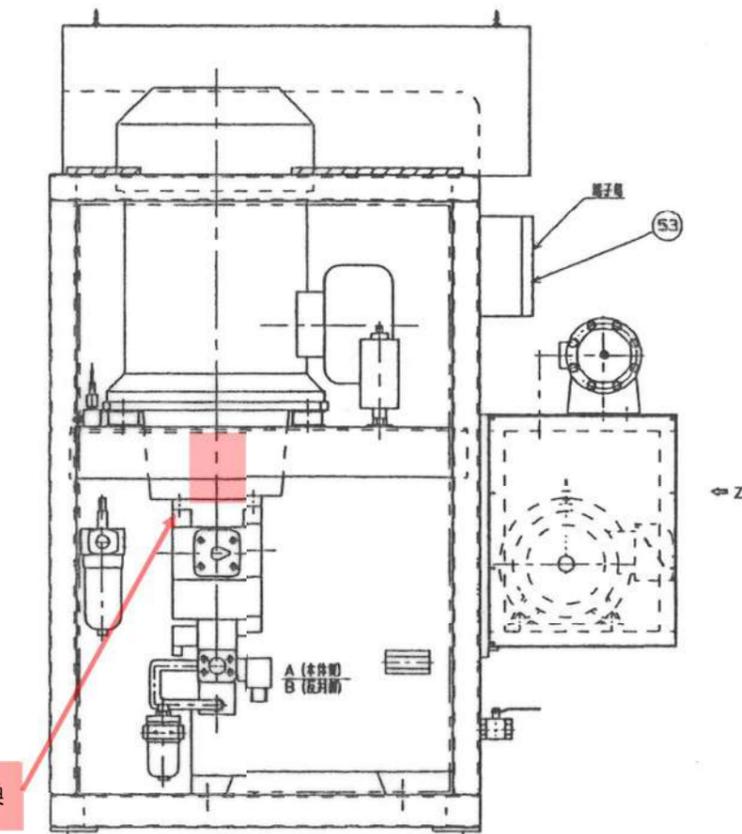
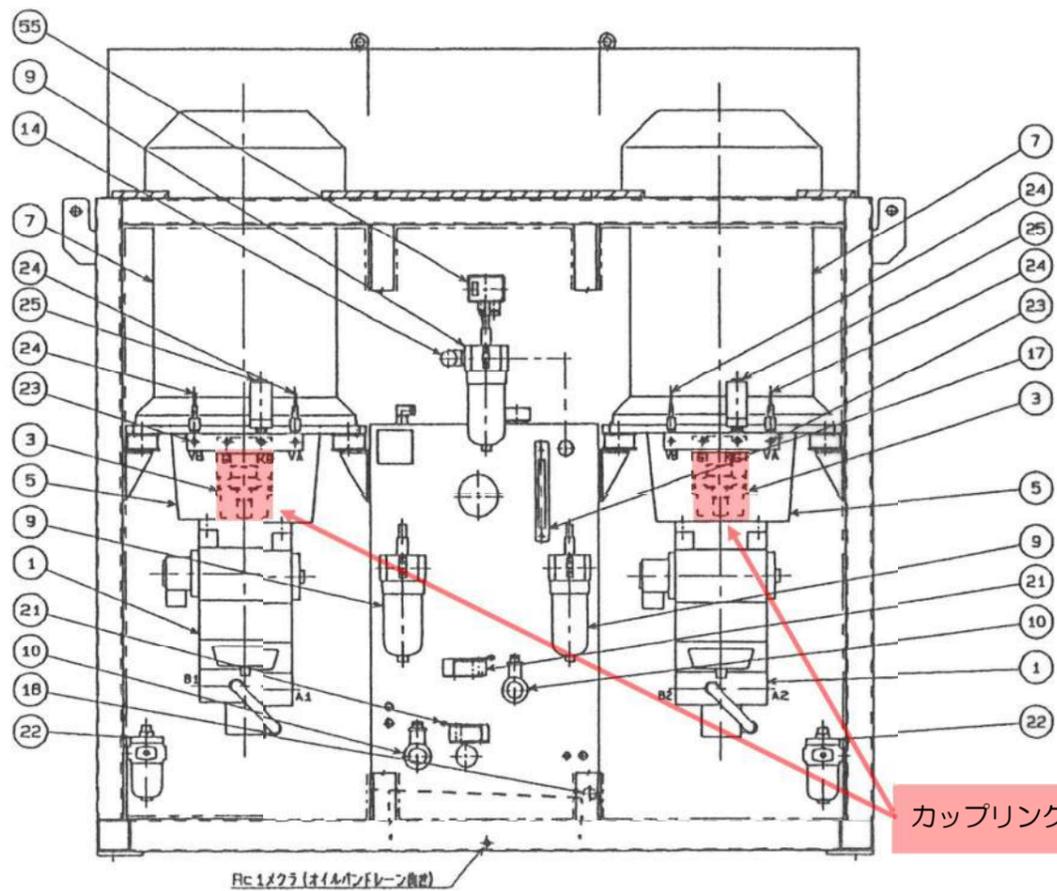
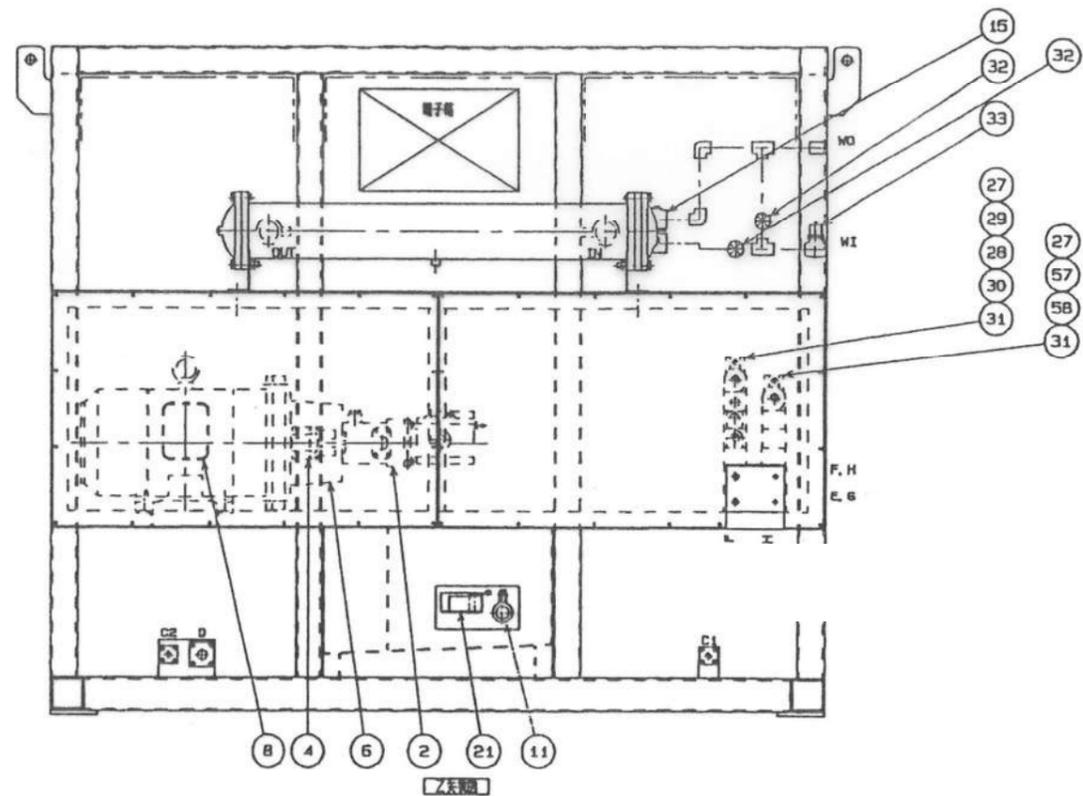
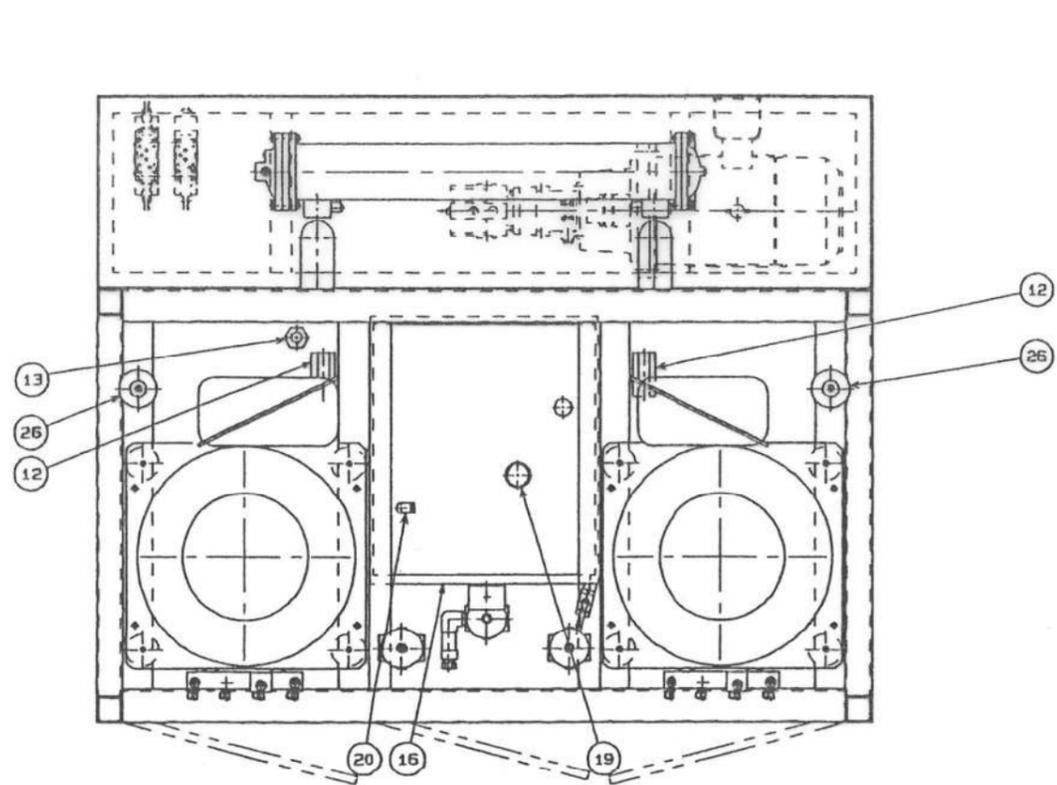
名称	材質
シャフト	クロムモリブタン鋼製材
カッタディスク	クロムモリブタン鋼製材
フレーム	一般構造用圧延鋼材
フィードプレート	一般構造用圧延鋼材
フィードプレートスクレーパ	熱処理鋼製高張力鋼材
スクレーパ	一般構造用圧延鋼材

フィードプレート用油圧シリンダ



リリース弁

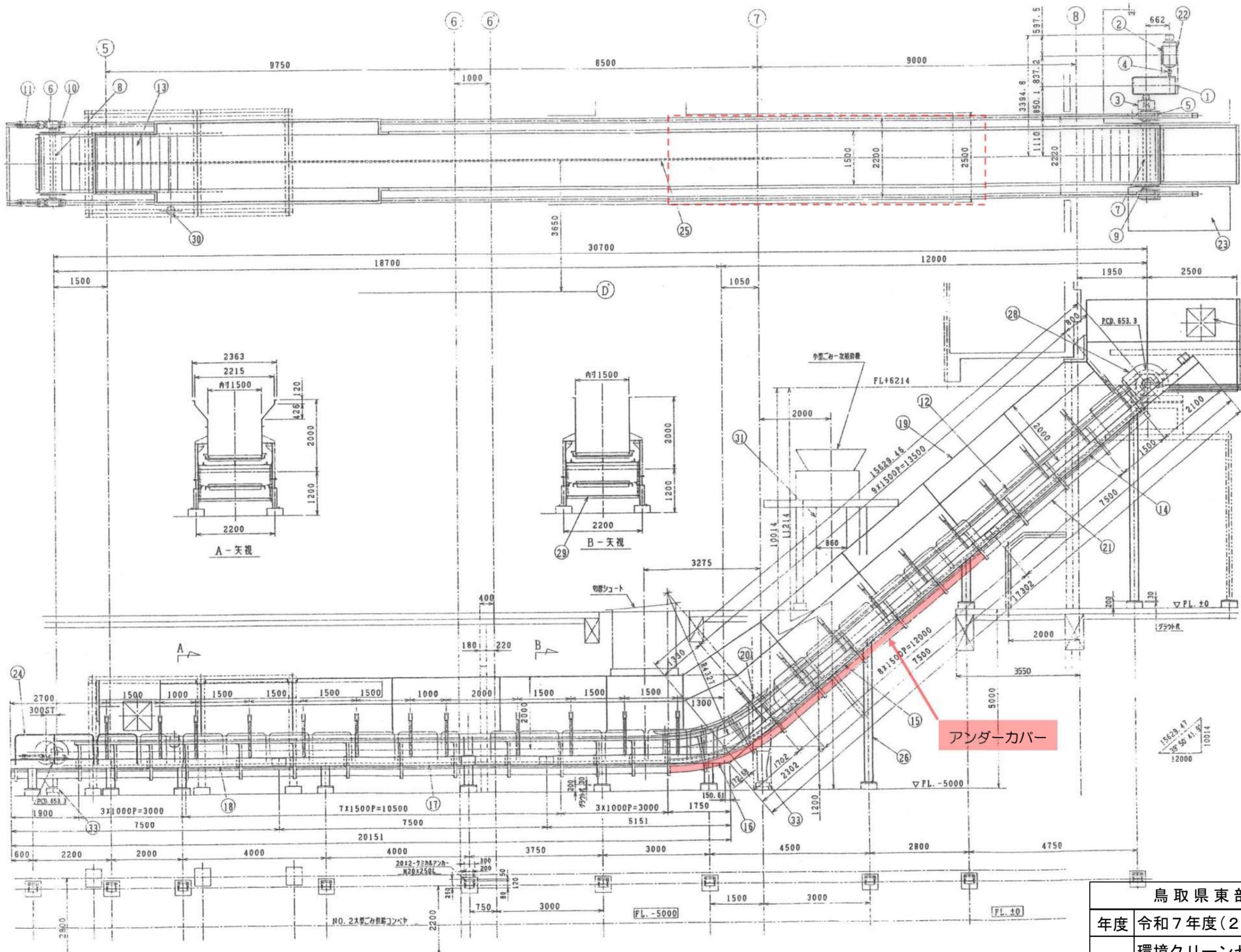
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (6) 大型ごみ一次破砕機修繕(2/3) 大型ごみ一次破砕機



カップリング交換

Rc1/2寸 (オイルシール付)

鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (6) 大型ごみ一次破碎機修繕(3/3) 油圧ユニット



項目	仕様
型式	エプロンコンベヤ
輸送物	大形資源ごみ
輸送量	20t/日(5H)(4T/H)
機長	(水平)11.45m (実長)13.246m
チェーンピッチ	250mm
チェーンサイズ	RF17250-F-DT(AT)A2ATT付
エプロン速度	1.0~10m/min
電動機	VSモ-911kw×4Pブレーキ付き
エプロン幅	1.750mm
スカート幅	1.600mm
摘要	電源440V. 60Hz. 3相
台数	1台

搬送速度 $V=1690 \times 1 / 313.65 \times 0.6533 \times \pi = 11.0 \text{ m/min}$
 $V=1531 \times 1 / 313.65 \times 0.6533 \times \pi = 1.0 \text{ m/min}$

番号	名称	個数	材質	記事
1	減速機	1	住友	パラマックスTDE41 1/315
2	VSモーター	1	安川	15kw×4pブレーキ付き
3	チェーンカブリ	1	市販	CR16022-J
4	"	1	"	CR5018-J
5	プラマブロック	2	"	SD3340(φ180)
6	"	2	"	SSN528(φ125)
7	駆動軸	1	S45C	φ180 調質
8	従動軸	1	"	φ125 調質
9	スプロケットホイール	2	炭素鋼	RF17250-F.8T(駆)
10	"	2	"	RF17250-F.8T(従)
11	スライドベース	1組	SS400	
12	コマチェーン	282	市販	282リンク×2 RF17250-F-DT
13	エプロン	282	SS400	1.650mm幅
14	フレーム(1)	1	"	
15	フレーム(2)	1	"	
16	フレーム(3)	1組	"	
17	フレーム(4)	1	"	
18	フレーム(5)	1	"	
19	スカート	1	"	
20	浮上り防止	1組	"	
21	アンダーカバー	1式	"	
22	モーターヘッド	1	"	
23	ヘッドデッキ	1	"	
24	安全柵	1式	"	
25	中間レール	2	"	
26	中間脚	1	"	
27	ヘッドシャフト	1	"	
28	スプロケットカバー	1組	"	
29	アンダーカバー	1式	"	
30	給油装置	1式	"	
31	シャフト	1	"	
32	点検口	2	"	□800
33	ガスボックス	セキイ	"	TH-37-2(380×610×206H)

鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (7) 大型ごみ系コンベヤ アンダーカバー更新修繕(1/2) No.2大型ごみ供給コンベヤ

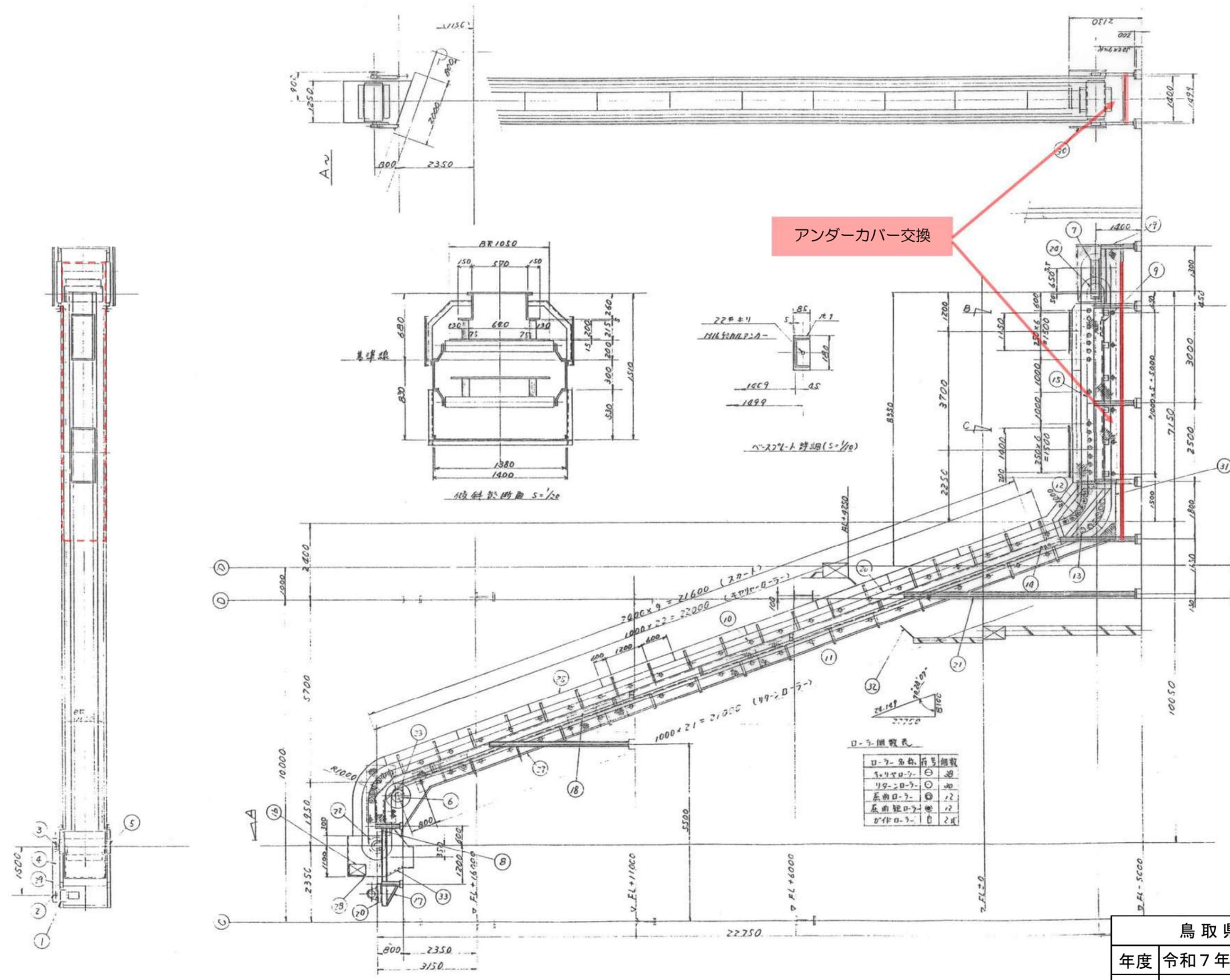
項目	仕様
輸送物	破碎ごみ
輸送量	6.0T/H
機長	(実長)33.249m(水平)17.200m
揚程	22.750mm
傾斜角度	70° 24' 07"
ベルトサイズ	1.050w 耐油
ベルト速度	60M/min
電動機	5.5kw 4p 1/35
ベルトカバー	有
歩道	ヘッド部有
摘要	
電源	440v 60Hz

$V = 1.250 \times 1/25 \times 1/23 \times 0.53 \times 60 = 1.5 \text{ m/min}$

項目	仕様
機長	20.799mm(傾斜部)
(実長)	8.750mm(水平部)
揚程	19.594mm(傾斜部)
	0mm(水平部)
スクレーパー	19.049(傾斜部)
移動距離	6.900(水平部)
スクレーパー速度	6.0M/min
電動機	0.2kw 4p 1/143(B有・無各1台)
電源	440v 60Hz

番号	名称	個数	材質	記事
1	サイロ減速機	1	住友	ハラマックATDE43 1/315
2	スケット(M)	2	市販品	JIS120×17T
3	"(P)	2	"	JIS120×23T
4	チェーン	1	"	JIS120
5	軸受	2	アサヒ	CUKP318(φ76)
6	軸受	2	"	CUKP316(φ85)
7	テーパー	2	"	UKTU317
8	ヘッドクリナー	1	野田	NTC-1000w
9	テールクリナー	1	SS400	
10	キャタロー	38	JRC	φ114×1,150
11	リフトロー	30	"	φ114×1,150
12	屈曲短ロー	12	"	φ139.8×1,150
13	屈曲ロー	12	"	φ139.8×120
14	ガイドロー	2式	"	φ76.3×100 3波
15	ベルト	1	市販品	1050w 耐油
16	点検口	2	ツバキ	CHD-P3.P4
17	ヘッドフレーム	1	SS400	
18	中間フレーム	3	"	
19	テールフレーム	1	"	
20	モーターヘッド	1	"	
21	支柱	3	"	
22	ヘッドブリー	1	"	
23	リフトロー	2	"	
24	テールブリー	1	"	φ404×W2,450
25	スケット	1式	"	
26	サイドカバー	1式	"	
27	アダーカバー	1式	"	
28	ヘッドシート	1	"	
29	チェーン	1	"	
30	テール安全柵	1式	"	
31	サイド安全柵	1式	"	
32	壁仕舞	1	"	
33	ゴムラッパ	1	市販品	t25

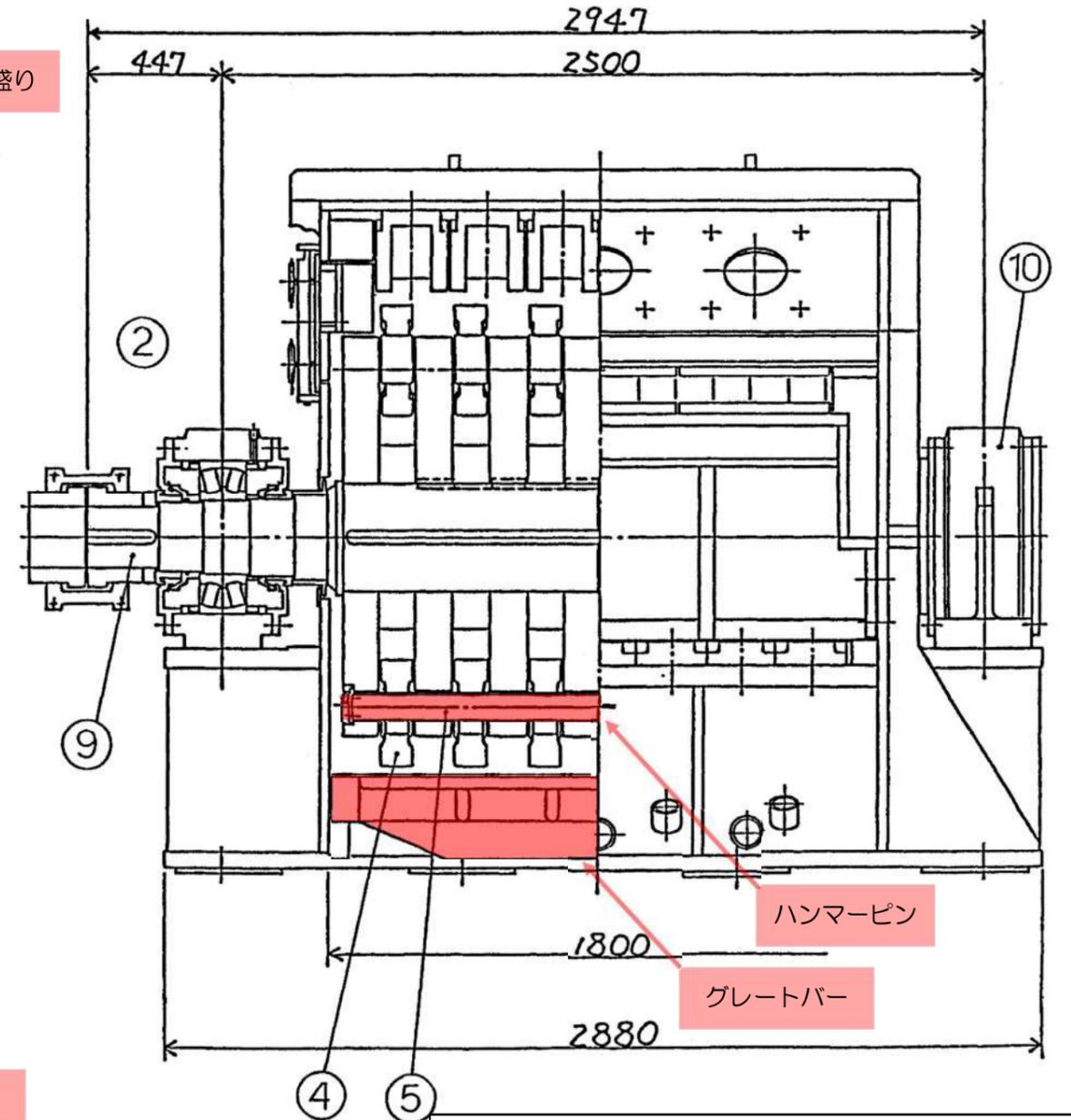
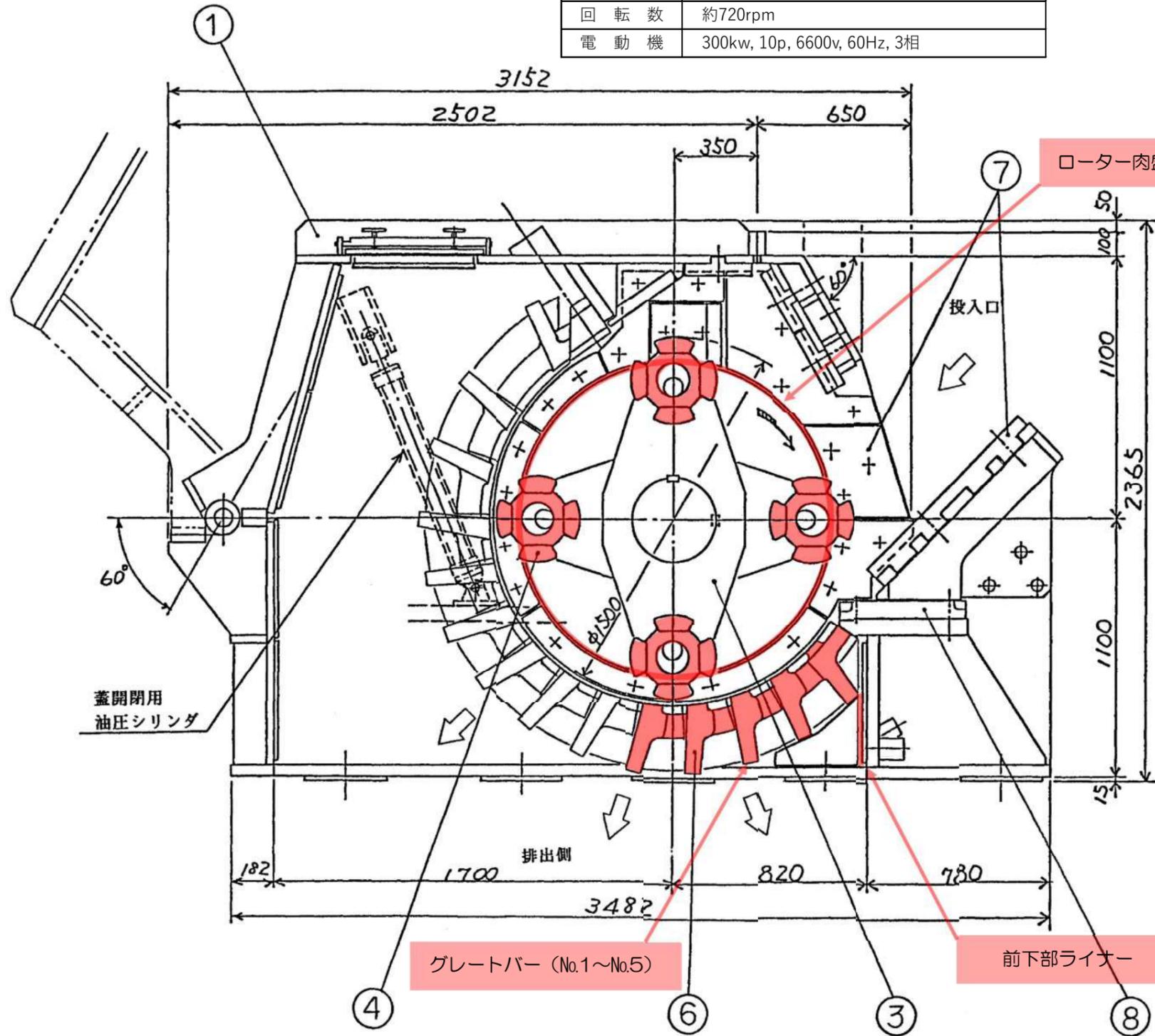
アンダーカバー交換



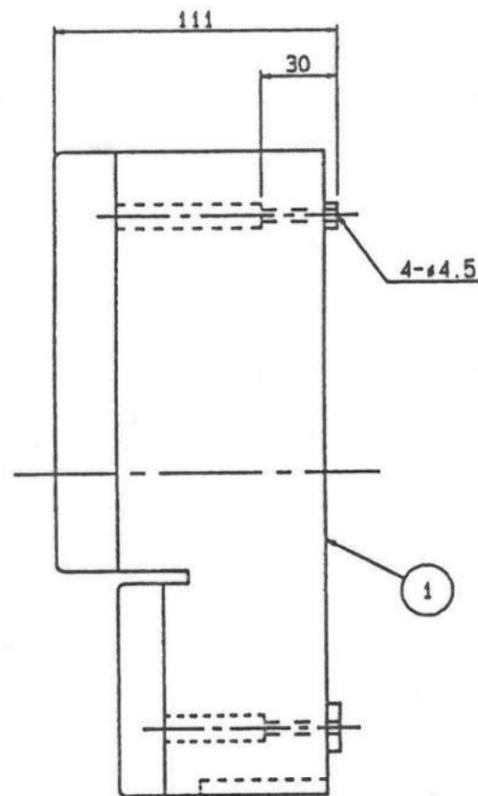
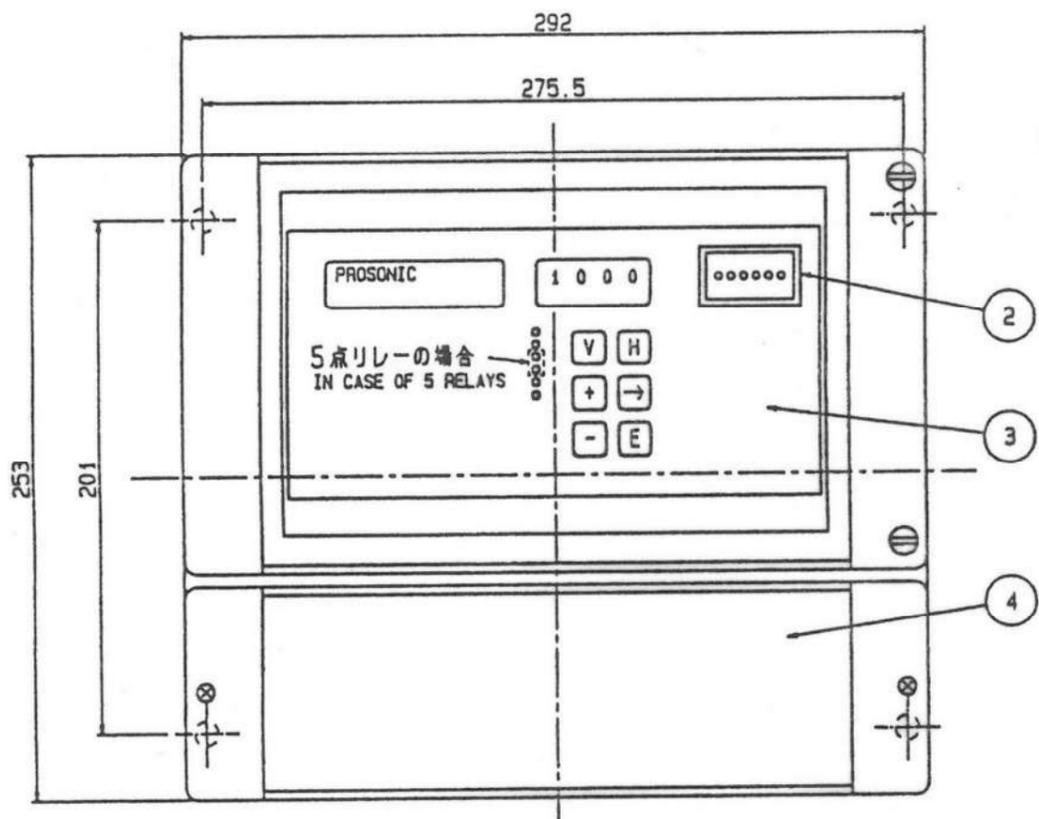
鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (7) 大型ごみ系コンベヤ アンダーカバー更新修繕(2/2) No.1破碎物コンベヤ

機 械 仕 様	
形 式	模型回転式破砕機 (ハンマクラッシャ) クリモ形器 CH10/1500
数 量	1基
定格処理量	6.0 t/h
構 造	鋼板溶接工場
ロータ寸法	ロータ径 1500mm×ロータ有効巾 1500mm
駆 動 方 式	モータ直結駆動
回 転 数	約720rpm
電 動 機	300kw, 10p, 6600v, 60Hz, 3相

主 要 部 材 質				
1	ケーシング	一般構造用圧延鋼材	SS400	
2	ベヤリング	自動調心ころ軸受		
3	ロータディスク	一般構造用圧延鋼材	SS400	
4	ハンマ	高マンガン鋼鑄鋼品	SCMnH2	24個
5	ハンマーピン	クロムモリブデン鋼鋼材	SCM435	
6	プレートバー	高マンガン鋼鑄鋼品	SCMnH11	
7	ライナ	高マンガン鋼鑄鋼品	SCMnH11	
8	アンビル	高マンガン鋼鑄鋼品	SCMnH11	
9	主 軸	炭素鋼鍛造品	SF490	
10	軸受けケース	炭素鋼鑄鋼品	SC450	



鳥 取 県 東 部 広 域 行 政 管 理 組 合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕 (8) 二次破砕機修繕

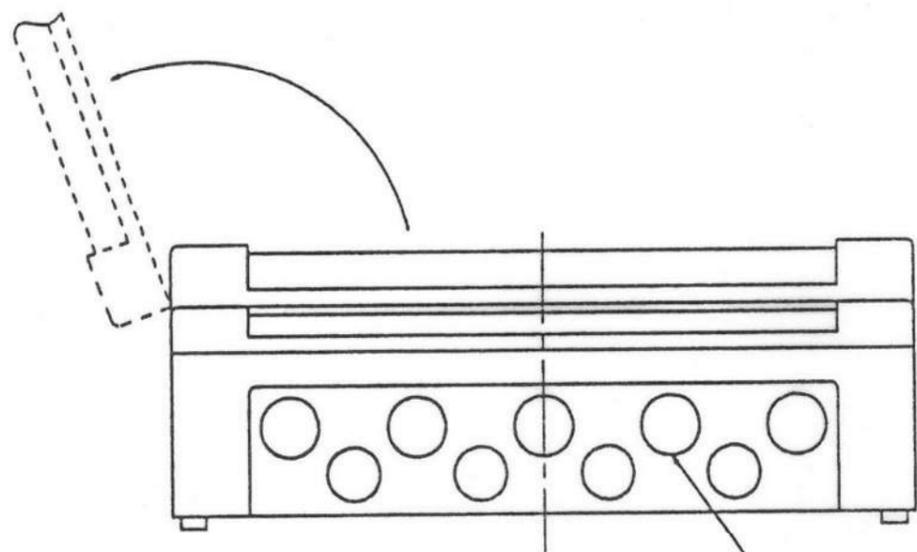


型式 FMU90

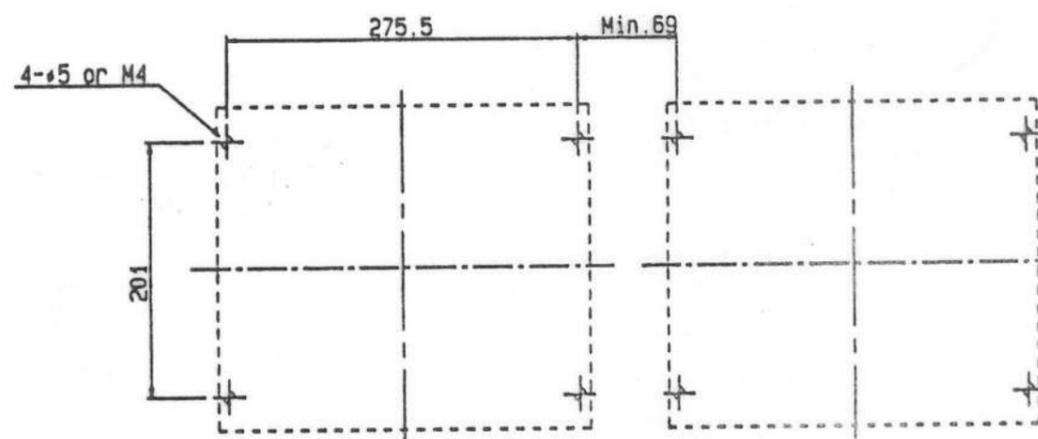
NO.	名称 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
1	本体 MAIN FRAME	ポリカーボネート POLYCARBONATE
2	カウンタ COUNTER	
3	操作部カバー COVER FOR DISPLAY OPERATION CHAMBER	ポリカーボネート POLYCARBONATE
4	端子部カバー COVER FOR TERMINAL CHAMBER	ポリカーボネート POLYCARBONATE

※

取付寸法
MOUNTING DIMENSION



5-PG16
PG16-PF1/2レゾーサ5個付属
WITH PG16-PF1/2 REDUCER 5 PCS.



鳥取県東部広域行政管理組合

年度 令和7年度(2025年)

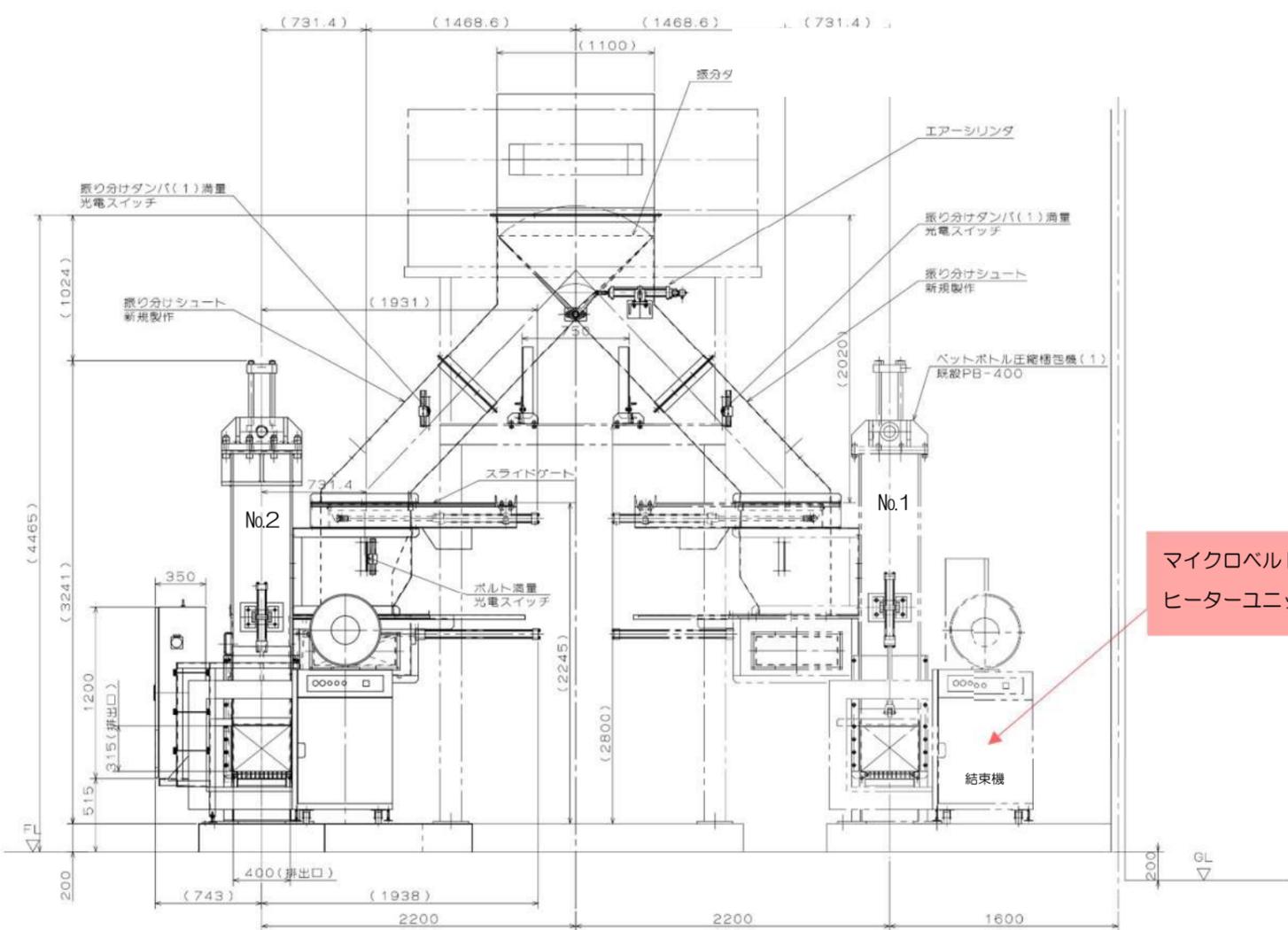
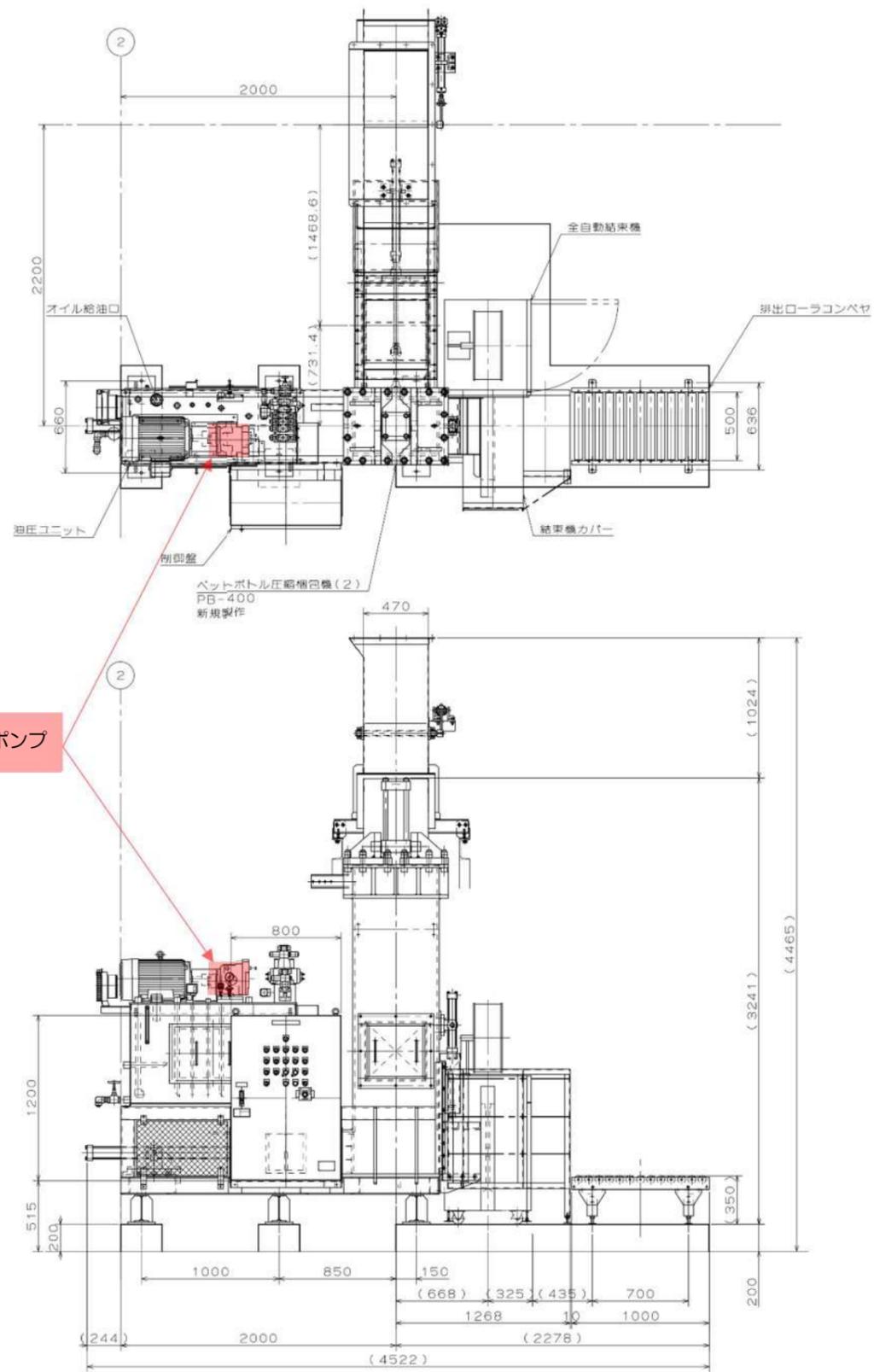
図名 環境クリーンセンター定期修繕

(10) レベル計変換器更新修繕

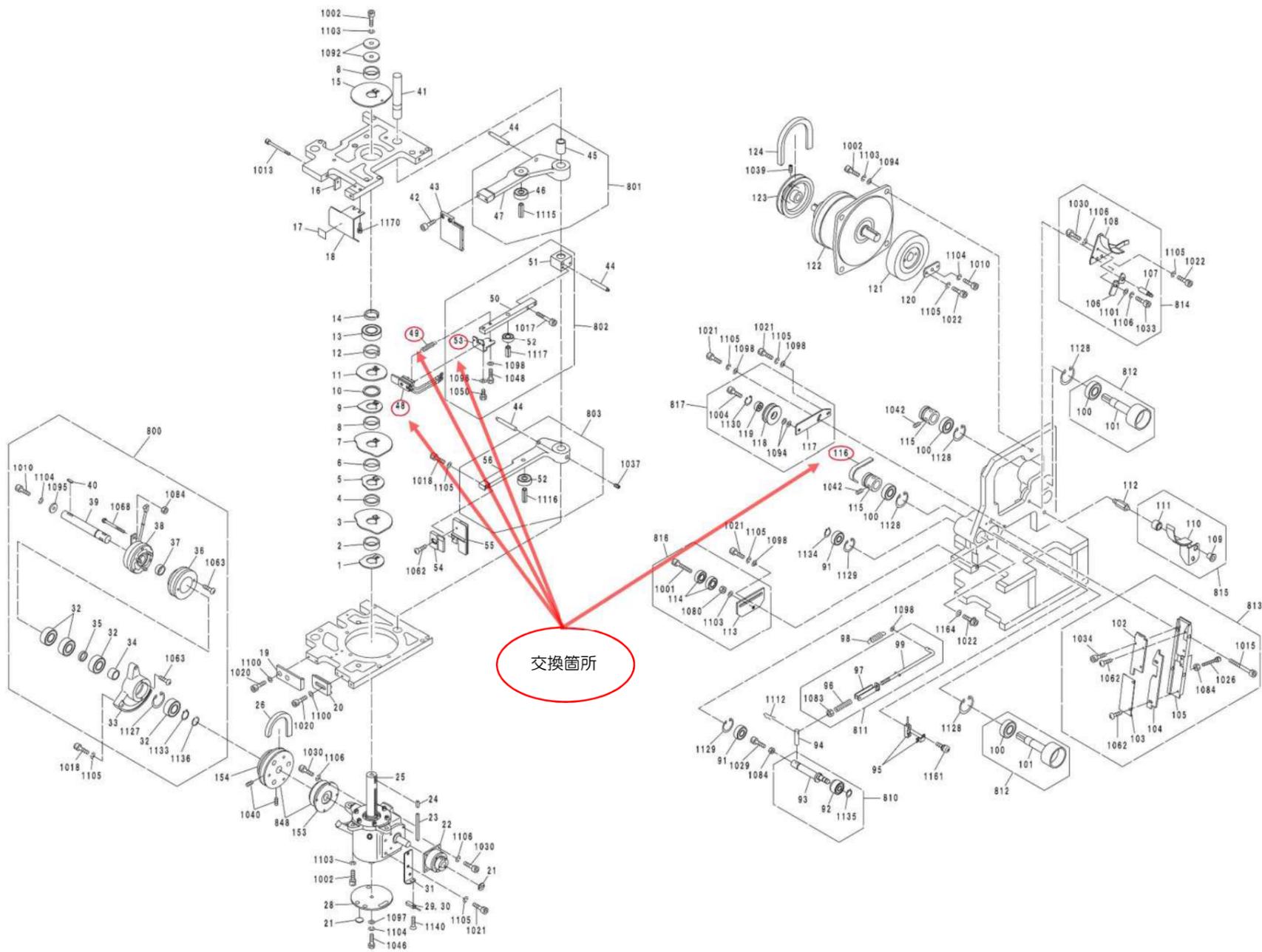
主 仕 様	
形 式	油圧駆動縦型一方繰式
数 量	1基
主要材質	SS400
成形寸法	約400幅×600長×400高mm
成形品重量	15~20kg/1ヶ(概略)
圧縮力	270kN(28ton)
処理能力	360kg/h以上(ペットボトル農比重=0.025~0.03)
油タンク	410リットル
動 力	15kw AC200V 60Hz
備 考	スライドゲート付

油圧ポンプ

マイクロペルト
ヒーターユニット



鳥取県東部広域行政管理組合	
年度	令和7年度(2025年)
図名	環境クリーンセンター定期修繕
	(1) ペットボトル圧縮梱包機(1)修繕(1/2)



番号	部品番号	部品名称	個数	備考	番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	900-01-10110	バンドガイドカム	1		65	900-01-33121	左押エシヨ	1	
2	900-01-10181	カラ t14	1		66	900-01-33111	レフトアーム	1	
3	900-01-10120	レフトプレスカム	1		67	900-01-30150	ブロッグ引スプリング 左	1	
4	900-01-10191	カラ t5	1		68	900-01-30110	カッター引張スプリング	1	
5	900-01-10130	ヒーターカム	1		69	900-01-30140	ブロッグ引スプリング 中	1	
6	900-01-10211	カラ t12	1		70	900-01-30120	スプリングフック A	1	
7	900-01-10141	センタープレスカム	1		71	900-01-30130	ブロッグ引スプリング 右	1	
8	900-01-10221	カラ t9	2		72	900-01-80123	右バンドウェイロー	1	
9	900-01-10150	スライドテーブルカム	1		73	900-22-19110	右バンドウェイストップバー	1	
10	900-01-10230	カラ t2	1		74	0611-020638	ボールベアリング 638ZZ	1	
11	900-01-10160	ライトプレスカム	1		75	900-01-81121	右バンドウェイラケット	1	
12	900-01-10330	カラ t14 B	1		76	0520-140605	フランジ付ブッシュ 80F-0605	2	
13	0611-026005	ボールベアリング 6005ZZ	3		77	900-01-81152	右バンドウェイジョイント	1	
14	900-01-10321	カラ t5 B	1		78	900-01-81170	ジョイントホルト	1	
15	900-01-10170	右バンドウェイカム	1		79	900-01-80110	アームシャフト	1	
16	900-01-20140	スライドテーブルストップバー	1		80	0520-111210	メタルブッシュ LFB1210	1	
17	0890-480257	警告マーク(高温注意)	1		81	900-01-81113	右バンドウェイアーム	1	
18	900-21-14140	ヒーターカバー	1		82	0520-131210	メタルブッシュ LFF1210	1	
19	900-01-20131	スライドテーブル押え	1		83	0740-110232	ヒーターターミナル	1	
20	900-01-20152	バンドウェイディスプレイロック	1		84	900-01-50152	定盤ステー B	1	
21	900-01-10280	シール(矢印)	2		85	0520-131815	メタルブッシュ LFF-1815	2	
22	900-01-10700	電磁ブレーキセット	1		86	900-01-50112	右定盤	1	
23	900-01-10250	平行キー 7x7x81.5(片丸)	1		87	0520-111815	メタルブッシュ LFB-1815	2	
24	0499-006017	平行キー 7x7x17(両角)	1		88	900-01-50140	定盤ステー A	3	
25	900-01-11005	キヤミッションアッシー	1		89	900-01-50122	左定盤	1	
26	0810-151121	Vベルト A-21	1		90	900-01-80130	右バンドウェイスプリング	1	
27					91	0611-026001	ボールベアリング 6001ZZ	6	
28	900-21-32140	タイミングプレート	1		92	900-21-13141	リバースアップローラーセット	1	
29	900-06-10120	近接スイッチ	1		93	900-01-73111	FRアッパローラーシャフト	2	
30	900-06-10130	近接スイッチ	1		94	900-01-70162	リバースアッパシャフトレバー	1	
31	900-01-10292	近接スイッチブラケット	1		95	900-06-10140	近接スイッチ	1	
32	0611-026202	ボールベアリング 6202ZZ	4		96	900-01-74120	リバーススプリング	1	
33	900-01-12120	クラッチホルダー	1		97	900-01-74131	リバーススプリングジャスター	1	
34	900-01-12180	カラ t10	1		98	900-01-70140	リバース開放スプリング	1	
35	900-01-12170	カラ t3.5	1		99	900-01-74112	リバースソレノイドジョイントロッド	1	
36	900-01-12141	テンションドライブプーリー	1		100	0611-026002	ボールベアリング 6002ZZ	4	
37	900-01-12150	テンションクラッチカバー	1		101	900-21-13120	FRローラー	2	
38	900-01-12301	マグネットクラッチセット	1		102	900-01-71122	フィードシューターカバー 右	1	
39	900-01-12111	運動シャフト	1		103	900-01-71131	フィードシューターカバー 左	1	
40	0499-104015	平行キー 5x5x15(両丸)	1		104	900-01-71141	アシヤストプレート	1	
41	900-01-20180	アームシャフト	2		105	900-01-71111	フィードシューター	1	
42	900-01-20211	ローヘッドキャップ	2		106	900-01-72120	バンドガイドストッパー	1	
43	900-01-20113	スライドテーブル	1		107	900-01-60220	バンドガイドプレートカバー	2	
44	900-01-20170	スプリングフック C	3		108	900-01-72112	バンドガイドプレート(左後)	1	
45	0520-111825	メタルブッシュ LFB-1825	3		109	0520-130812	フランジブッシュ LFF-0812	1	
46	0611-026300	ボールベアリング 6300ZZ	1		110	900-01-72213	フィードバンドガイドプレート	1	
47	900-01-21110	スライドテーブルアーム	1		111	900-01-72220	ブッシュカバー	1	
48	900-01-41002	ヒーターセット	1		112	900-01-70181	フィードバンドガイドカラー	1	
49	900-01-40143	ヒーター引スプリング	2		113	900-01-63111	アイトローラーブラケット B	1	
50	900-01-42110	ヒーターアーム	1		114	0611-020608	ボールベアリング 608ZZ	3	
51	935-01-42110	ヒーターアームホルダー	1		115	900-21-12111	FRプーリー	2	
52	0611-020628	ボールベアリング 628ZZ	5		116	0810-152317	マイクログラウト	1	
53	900-01-42130	ヒーターホルダー	1		117	900-01-75122	アイトローラーブラケット A	1	
54	900-01-20191	バンドストップガイド	1		118	900-01-75113	アイトプーリー	1	
55	900-01-20122	バンドガイド	1		119	0611-020628N	ボールベアリング 628ZZ NTN	1	
56	900-01-22110	バンドガイドアーム	1		120	900-01-60120	テンションローラーエンドプレート	1	
57	900-01-50134	FRベアス	1		121	968-01-60130	テンションローラー	1	
58	935-01-31120	カッター上刃	1		122	900-01-60301	減速機	1	
59	900-01-31110	ライトアーム	1		123	900-01-60140	テンションプーリー	1	
60	100-01-31170	管理ピン φ8x24	3		124	0810-151536	Vベルト M-36	1	
61	900-01-31130	ブロッグスプリング	3		125	900-21-13130	フィードアッパローラー	1	
62	900-01-32111	センターアーム	1		126	900-01-60112	バンドガイドプレート(前)	1	
63	935-01-32120	カッター下刃	1		127	900-01-60151	タッチローラーアームシャフト	1	
64	935-01-32130	カッターベアス	1		128	0520-131010	メタルブッシュ LFF1010	2	

鳥取県東部広域行政管理組合

年度 令和7年度(2025年)

図名 環境クリーンセンター定期修繕

(11) ペットボトル圧縮梱包機(1)修繕(2/2)